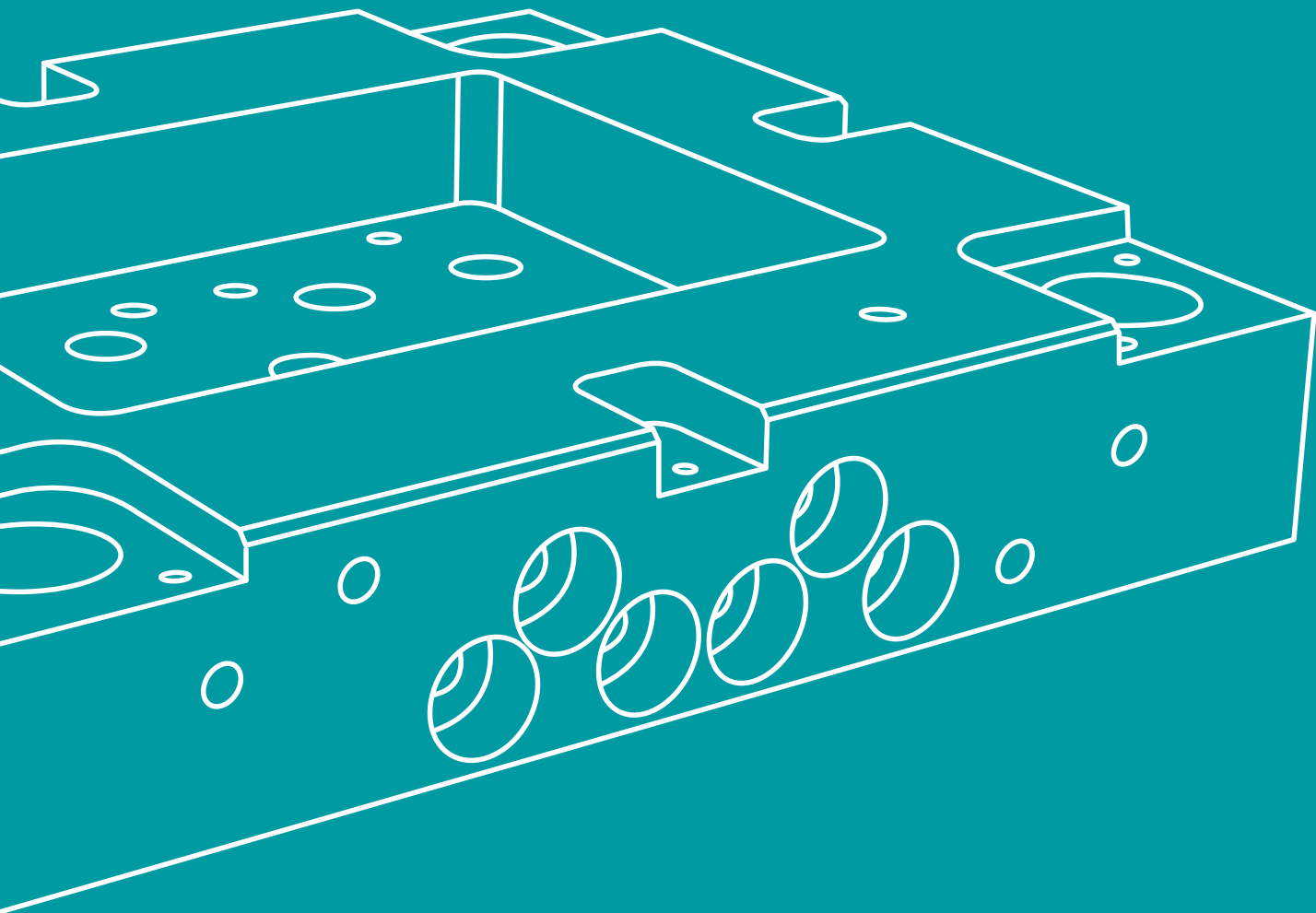


BETÉTEK ÉS LAPOK MEGMUNKÁLÁSA



A 3D GYAKORLATTÁ VÁLIK FORMÁBA ÖNTJÜK AZ ÖN TERVEIT

Koncentráljon a érdemi munkájára! Kapacitásunkkal és rugalmasságunkkal terhet veszünk le az Ön válláról!

A szerszámlapok rajz/modell szerinti magas minőségű megmunkálásával az Ön üzeme számára szabad kapacitást szabadítunk fel.

MEGMUNKÁLT LAPOK

GYÁRTÁS VEVŐI IGÉNY SZERINTI PONTOSSÁGGAL

EGYEDISÉG

A szerszámgyártásban minden egyes nem szabványos alkatrész egyedi gyártásban készül! Teljesen mindegy, hogy a feladat nagyolás vagy simítás, lapmegmunkálás vagy teljes szerszám gyártása – mi az Ön igényei szerint segítjük a munkáját.

CSAPATMUNKA

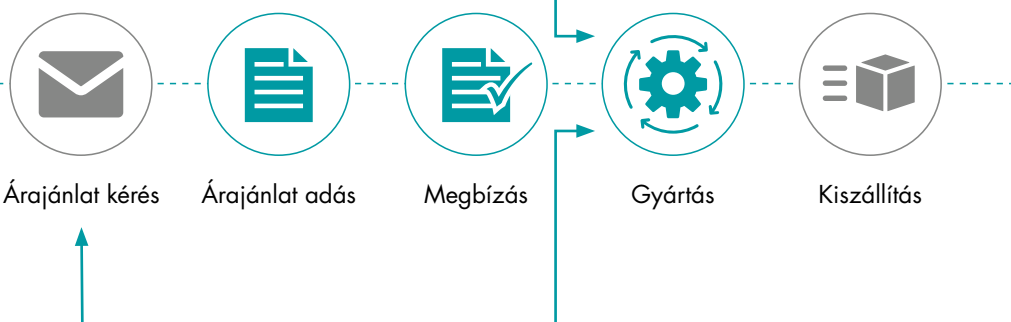
Egy fröccsszerszámot csak csapatmunkában lehet hatékonyan elkészíteni! Kapacitáshiány esetén korszerű CNC-gépeinkkel és rugalmas időbeosztásunkkal támogatjuk Önt.

MEGBÍZHATÓSÁG

Célirányos és hatékony munkát végzünk! Magasan képzett és megfelelően motivált szakembereink munkájával garantáljuk az elvégzett munka minőségét – a közös projekt előtt, alatt és után is.

RAKTÁRHASZNÁLAT

Az időtényező! A normália raktárunk magas készletállománya és annak közvetlen, gyors elérhetősége döntő hatással van az árajánlat adás és a kiszállítás átfutási idejére.



ELÉRHETŐSÉGEINK

KNARR Vertriebs GmbH
Gunterstraße 31
95233 Helmbrechts · Germany

Telefon +49 9252 9993-500

Fax +49 9252 9993-33

E-Mail sales.hu@knarr.com

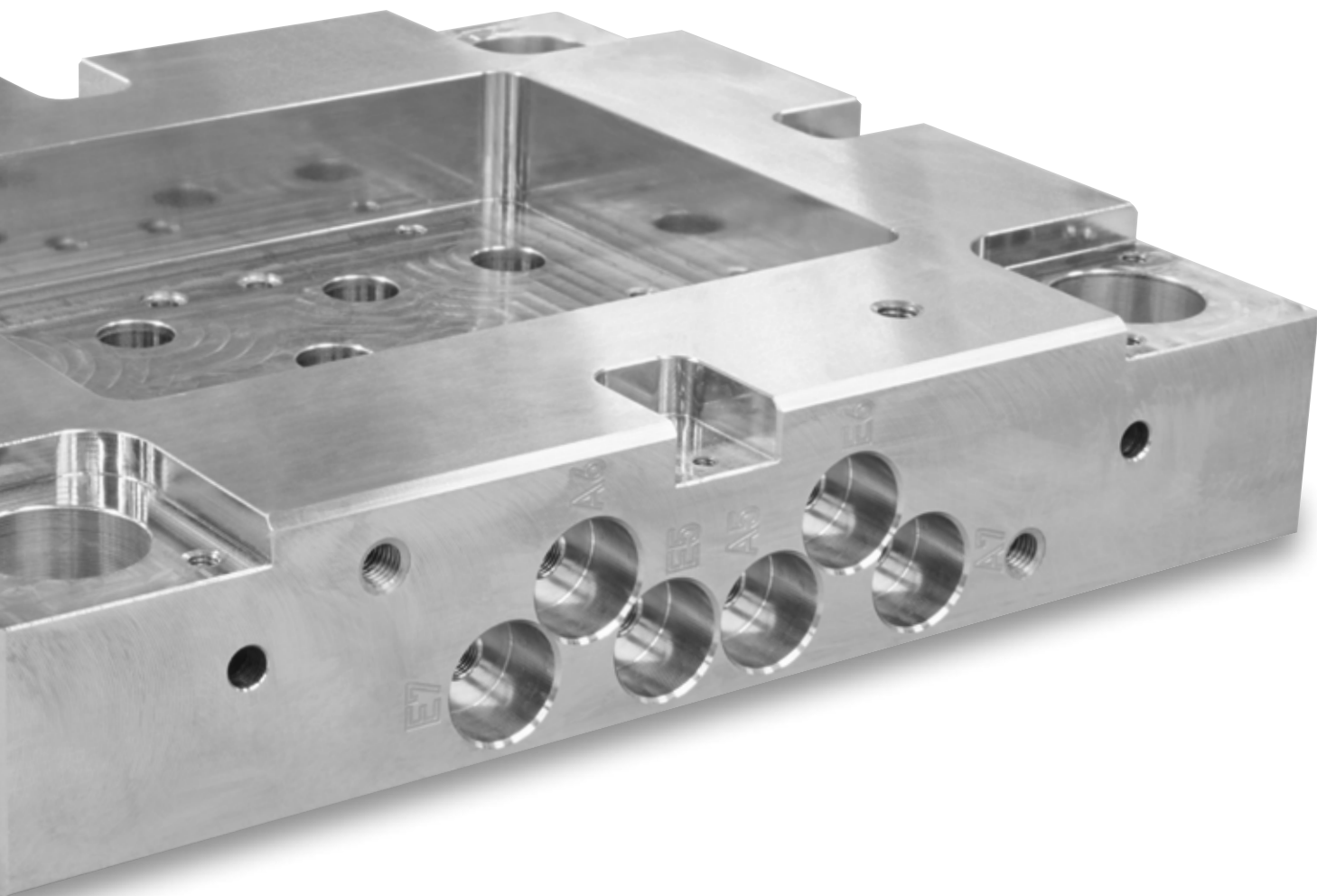
GYÁRTÁSI LEHETŐSÉGEINK & KOMPETENCIÁK

- ▶ A lapok megmunkálása 1500 x 2000 x 500 mm-ig
- ▶ A munkadarab súlya max. 5000 kg
- ▶ Hosszlyuk fúrás Ø 30 mm-ig 1250 mm-es fúrési mélységnél



MARÁS/FÚRÁS





SZIKRAFORGÁCSOLÁS



HOSSZLYUKFÚRÁS



KÖSZÖRÜLÉS

ÜTKÖZŐELEM

51058

A FELÜLET MAXIMÁLIS KIHASZNÁLÁSA

Az ütközőelemek elhelyezése a formalap négy sarkán levő vezetőoszlopok pozíciójának megfelelően történik, így biztosítva az optimális helykihasználást, ezáltal szabaddá téve a területet a hűtő furatok és csatlakozások kialakításához. Az ütközőelemekkel beszerelés után a formalapok méret illetve a párhuzamossági beállítása egyszerűen megvalósítható.

ÁTTEKINTÉS

- ▶ Anyag 1.2842/~58 HRC
- ▶ Elérhető az F és K rendszer méretei szerint
- ▶ Három különböző forma minden egyes laphoz
- ▶ Az ütköző/beállító lap CAD adatai garantálják a nagy pontosságú gyártást
- ▶ Illeszkedés a szabványos vezetőelemekhez

▶ Könnyű elkészítés

▶ Távtartó a vezető furathoz különböző átmérőkben (26, 30, 42, 54, 66, 80 mm)

▶ Szerelési segítség a szerelő vasnak megfelelő sarok lemunkálása

▶ Lehetővé teszi a határozott és helytakarékos pozicionálás felületek legjobb kihasználásával

CAD SZOLGÁLTATÁS

KNARR NORMÁLIÁK AZ ÖN RENDSZERÉHEZ

- ▶ Az alkatrészek CAD adatai STP formátumban letölthetőek
- ▶ Saját standard alkatrész-könyvtár van a SolidWorks és a VISI CAD rendszerek számára
- ▶ Creo és Cimatron CAD rendszerek szakmoduljai tartalmazzák az alkatrészeket
- ▶ Közvetlen elérhetőség a CAD geometriához online platformon keresztül



SOLIDWORKS

VISI

Ci Cimatron®

creo 6.0



KNARR VERTRIEBS GMBH

Gunterstraße 31
95233 Helmbrechts
Germany

Telefon +49 9252 9993-500

Fax +49 9252 9993-33

E-Mail sales.hu@knarr.com

Az esetleges nyomtatási vagy fordítási hibákért nem vállalunk felelősséget.

Fenntartjuk az árváltozások és termékmódosítás jogát.

Általános üzleti feltételeinket megtalálja honlapunkon: www.knarr.com

HU – 04/2020