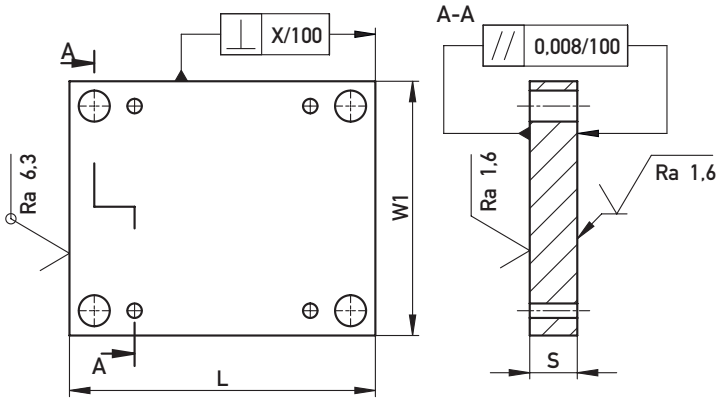
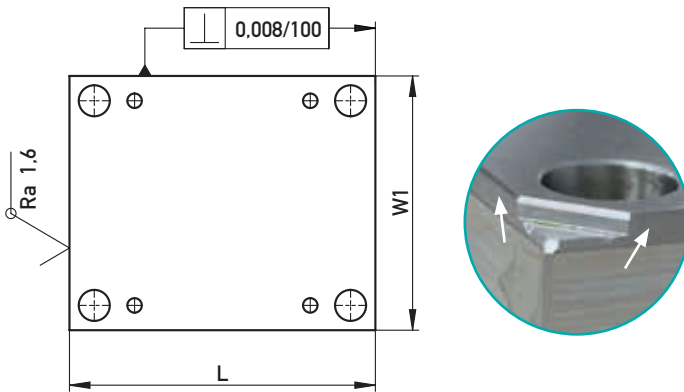


**AUßENMAßE**  
EXTERNAL DIMENSIONS



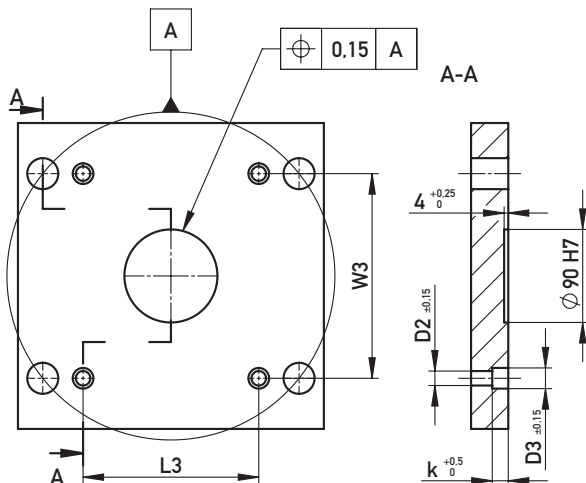
Material Material	Artikel-Nr. Article no.	L	W1	S	X/100
1.1730 1.2085 1.2312 Toolox® 33 1.2738	Sonstige other	± 0,15	± 0,15	+ 0,25 + 0,1	0,02
	10020	+ 0,5	+ 0,5	+ 0,25	0,02
	10030	+ 0,2	+ 0,2	+ 0,1	
	15500 15600				
1.2343 1.2767	alle all	+ 0,5 + 0,3	+ 0,5 + 0,3	+ 0,6 + 0,4	0,04

**FEINBEARBEITUNG (10020 / 10030 / 15500 / 15600)**  
PRECISION MACHINING (10020 / 10030 / 15500 / 15600)



Material Material	L	W1
1.1730 1.2085 1.2312 Toolox® 33	± 0,02	± 0,02

**SCHRAUBENBOHRUNGEN**  
FIXING HOLES

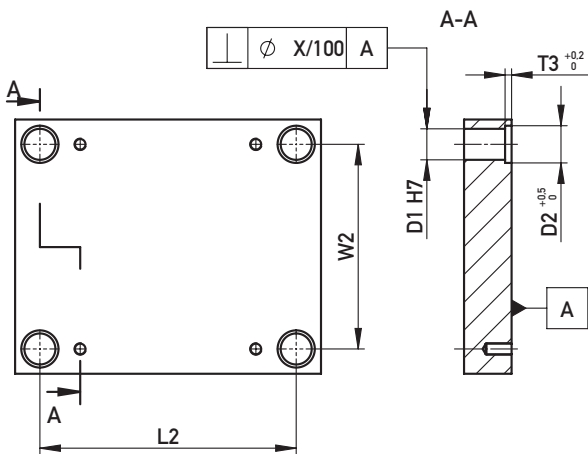


Variable Variable	Nennmaßbereich Nominal dimension range	Toleranz Tolerance
L3/W3	≥ 30 ... ≤ 120	± 0,20
	> 120 ... ≤ 400	± 0,25
	> 400	± 0,35

Variable Variable	M10	M12	M16
D2	11	14	18
D3	18	20	26
k	13	15,5	17 (S < 36) 21 (S ≥ 36)

### FÜHRUNGSBOHRUNGEN (STICHMAß)

GUIDING BORES (PITCH DISTANCE)

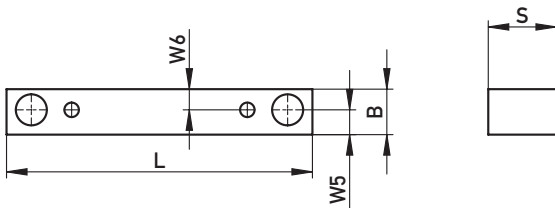


Variable Variable	Nennmaßbereich Nominal dimension range	Toleranz Tolerance 10020/10030 15500/15600	Toleranz Tolerance 10... 15...
<b>L2/W2</b>	≥ 90 ... ≤ 125	± 0,010	± 0,018
	> 125 ... ≤ 160	± 0,011	± 0,019
	> 160 ... ≤ 200	± 0,012	± 0,020
	> 200 ... ≤ 250	± 0,013	± 0,021
	> 250 ... ≤ 315	± 0,015	± 0,023
	> 315 ... ≤ 400	± 0,016	± 0,024
	> 400 ... ≤ 500	± 0,017	± 0,025
> 500 ... ≤ 630	± 0,019	± 0,027	

Variable Variable	Nennmaßbereich Nominal dimension range	Toleranz Tolerance 10020/10030 15500/15600	Toleranz Tolerance 10... 15...
<b>X/100</b>	alle Größen/ all dimensions	0,03	0,05

### LEISTEN

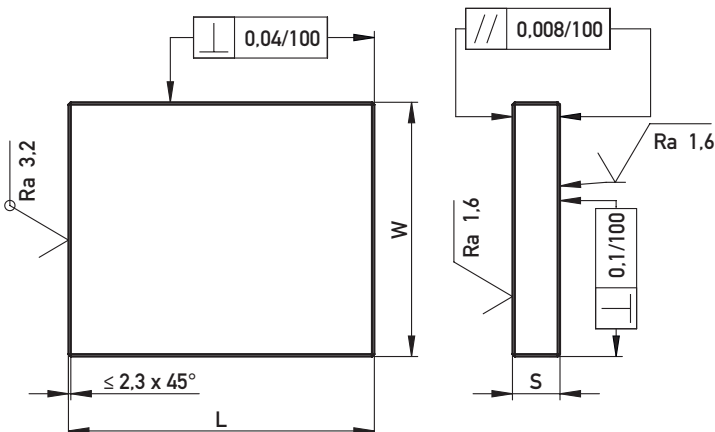
RISERS



L	B	S	W5	W6
± 0,2	± 0,1	+ 0,05	± 0,1	± 0,2

### P-PLATTEN

P-PLATES



Material Material	L	W	S
<b>1.1730</b> <b>1.2312</b> <b>Toolox® 33</b> <b>1.2738</b>	+ 0,8 + 0,6	+ 0,8 + 0,6	+ 0,45 + 0,30
<b>1.2343</b> <b>1.2767</b>	+ 0,5 + 0,3	+ 0,5 + 0,3	+ 0,6 + 0,4
<b>1.2085</b>	+ 0,5 + 0,2	+ 0,5 + 0,2	+ 0,45 + 0,30

10000

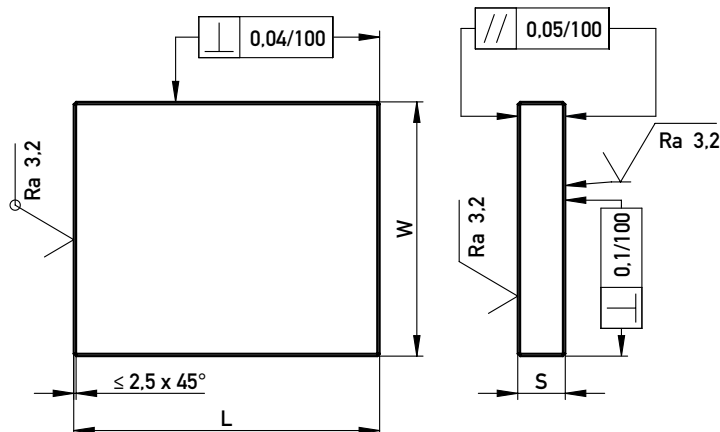
P

B/L	156	196	246	296	346	396	446	496	546	596	646	696	796	896	996
126	•														
156	•	•	•	•											
190			•	•											
196		•	•	•	•	•	•	•							
216			•	•											
218			•	•											
246			•	•	•	•	•	•	•	•					
296				•	•	•	•	•	•	•	•	•			
316					•	•									
346					•	•	•	•	•	•	•	•	•		
396						•	•	•	•	•	•	•	•	•	
446							•	•	•	•	•	•	•	•	
496								•	•	•	•	•	•	•	•
546									•	•	•	•	•	•	•
596										•	•	•	•	•	•
646											•	•	•	•	•
696												•	•	•	•
796													•	•	•

11000

PX

B/L	Toleranzen / Tolerances S: +0,6/+0,9				Toleranzen / Tolerances S: +1,0/+1,3							
	346	396	446	496	546	596	646	696	796	896	996	
196	•	•	•	•								
246	•	•	•	•	•	•						
296	•	•	•	•	•	•	•	•				
316	•	•										
346	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
396		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
446			•	•	•	•	•	•	•	•	•	
496				•	•	•	•	•	•	•	•	•
546					•	•	•	•	•	•	•	•
596						•	•	•	•	•	•	•
646							•	•	•	•	•	•
696								•	•	•	•	•
796									•	•	•	•



**GEFRÄST,  
MEHR AUFMAß  
MILLED,  
MORE GRINDING  
ALLOWANCE**

Material Material	L	W
1.2312	+0,5 +0,2	+0,5 +0,2