



MECANISMOS PARA MOLDES SANDWICH DISPOSITIVOS PARA MOLDES SANDWICH

O seu parceiro ideal para a fabricação de moldes e ferramentas.
Su socio ideal en la fabricación de utilajes y moldes.

KNARR.com

MAIOR EFICIÊNCIA

EFICIENCIA INCREMENTADA

No design clássico, um molde sandwich consiste num bloco central do meio e dois blocos extratores. KNARR oferece dois mecanismos diferentes para movimentos sincronizados de abertura e fecho do molde. Ambas as alternativas podem ser fornecidas com flexibilidade de acordo com seus requisitos de comprimento final.

Duplicar o número de cavidades significa também duplicar o volume de produção de peças. A taxa horária da máquina calculada proporcionalmente, dilui-se num volume de produção significativamente maior. Daqui resultam custos unitários consideravelmente mais baixos e um enorme aumento na produtividade.

En el diseño clásico, un molde sandwich consta de una parte central y dos caras de expulsión. KNARR ofrece dos mecanismos diferentes para movimientos sincronizados de cierre y apertura del molde. Ambas alternativas se pueden suministrar de forma flexible de acuerdo con sus requisitos finales de longitud.

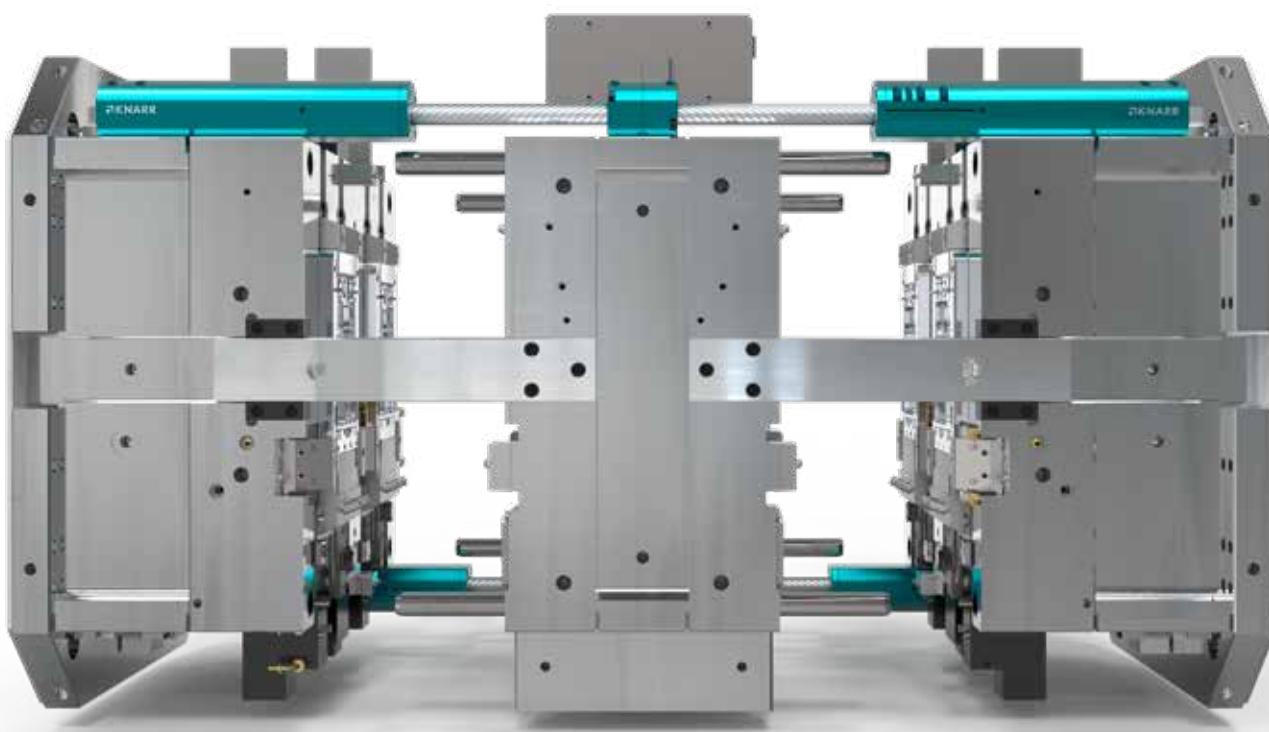
Duplicar las cavidades también significa duplicar el volumen de producción de piezas. La tarifa de la máquina por hora calculada proporcionalmente se extiende sobre un volumen de producción significativamente mayor. Esto da como resultado unos costes unitarios considerablemente más bajos y un enorme aumento de la productividad.

QUANDO UTILIZAR

- Alto volume de produção
- Muito vantajoso para componentes planos, embora quase qualquer geometria possa ser realizada
- Utilização otimizada de máquinas, espaço e operadores
- Redução dos custos unitários de até 30%
- Utilização otimizada da força de fecho da máquina

CUÁNDO USAR

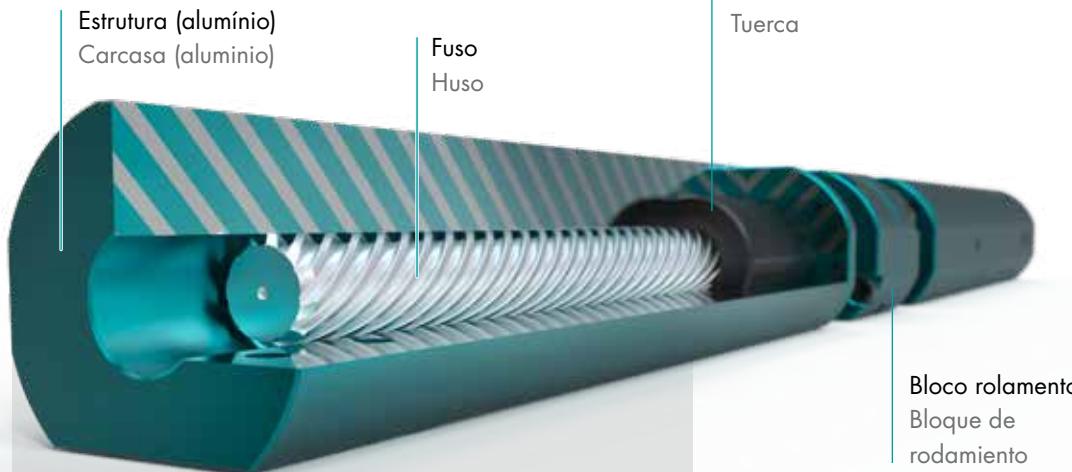
- Alto volumen de producción
- Muy ventajoso para componentes planos, aunque se puede realizar casi cualquier geometría
- Uso optimizado de máquinas, espacio y operadores
- Reducción de los costes unitarios de hasta un 30%
- Aprovechamiento óptimo de la fuerza de cierre de la máquina



Conjunto helicoidal

Unidad piñon

462000



ANIMAÇÃO DE VÍDEO

Design, montagem e funcionalidade



ANIMACIÓN DE VIDEO

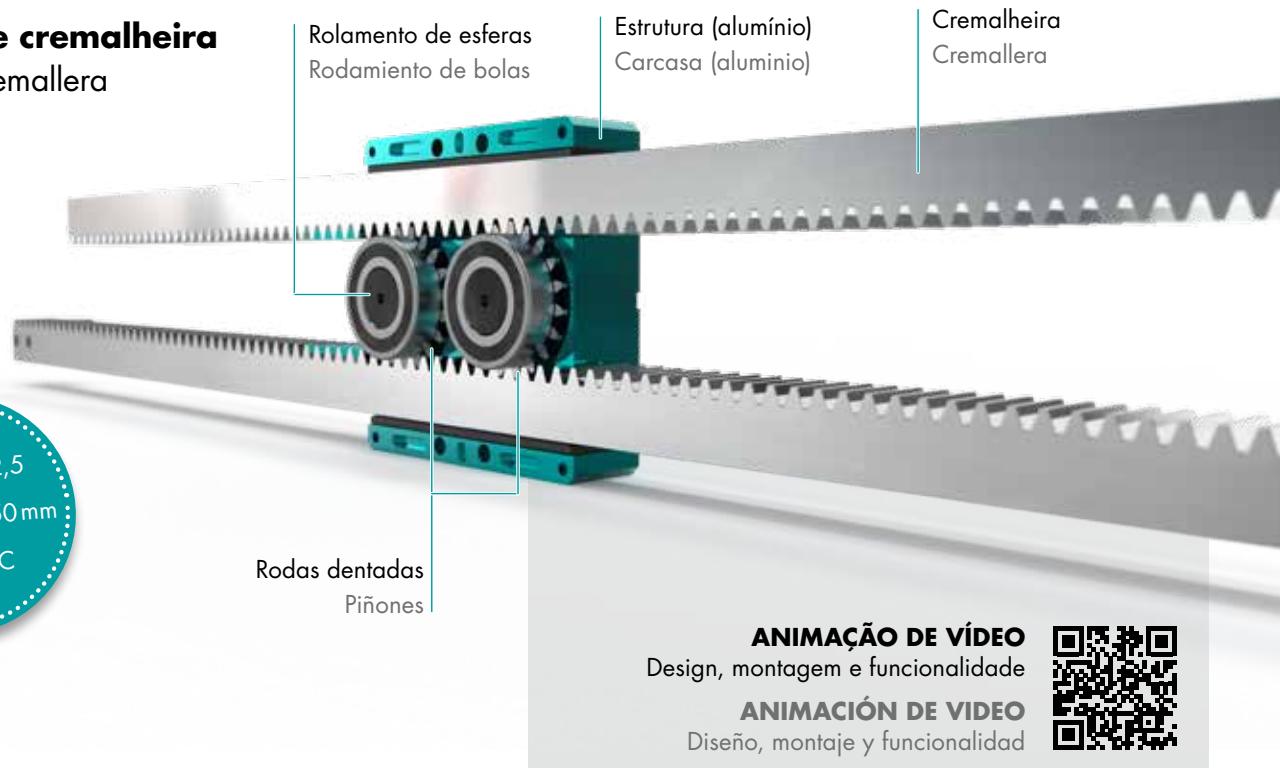
Diseño, montaje y funcionalidad



Conjunto de cremalheira

Unidad de cremallera

461000



ANIMAÇÃO DE VÍDEO

Design, montagem e funcionalidade



ANIMACIÓN DE VIDEO

Diseño, montaje y funcionalidad

INFORMAÇÃO BÁSICA

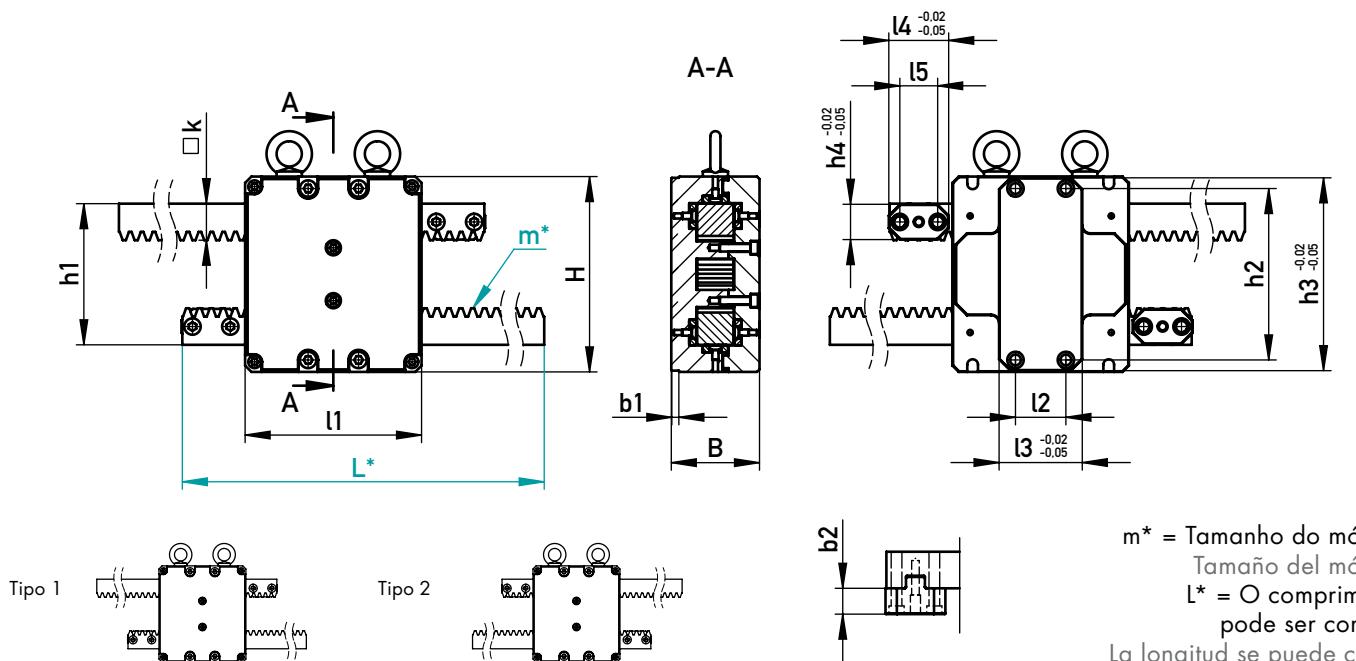
- Transferência de carga muito alta de até 250 kN
- Resistente à temperatura até 200 °C
- Design muito compacto
- Pode ser cortado individualmente no comprimento necessário
- Pouco espaço necessário no molde
- Aconselhamento especializado e análise de otimização
- A unidade pré-montada reduz os trabalhos de montagem

INFORMACIÓN BÁSICA

- Transferencia de carga muy alta hasta 250 kN
- Resistente a temperaturas de hasta 200 °C
- Diseño muy compacto
- Se puede cortar individualmente a la longitud requerida
- Se requiere poco espacio en el molde
- Asesoramiento experto y análisis de optimización
- La unidad premontada reduce los trabajos de montaje

CONJUNTO DE CREMALHEIRA

UNIDAD DE CREMALLERA



INFORMAÇÃO BÁSICA

- Design muito compacto – economia de espaço de mais de 30% em comparação com produtos similares
- Instalação rápida e fácil da unidade pré-montada
- Solução económica
- Permite o corte no comprimento desejado

INFORMACIÓN BÁSICA

- Diseño muy compacto – más del 30% de ahorro de espacio en comparación con productos similares
- Instalación rápida y sencilla de la unidad premontada
- Solución económica
- Permite cortar a la longitud deseada

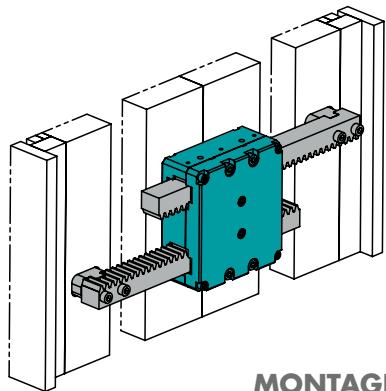
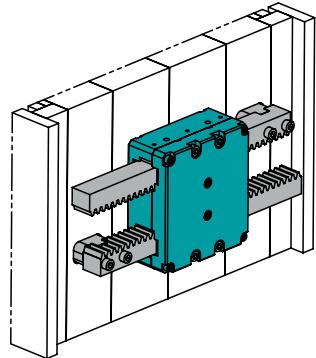
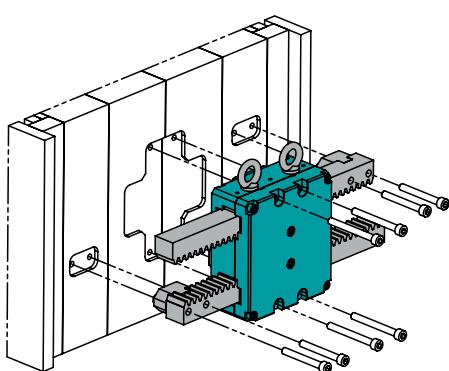
! Duas ou quatro unidades devem sempre ser montadas no molde.
Para comprimentos (L) >1000 mm, verifique a necessidade de guias adicionais para a cremalheira.
Si deben instalar dos o cuatro unidades en el molde.
Para longitudes (L) >1000 mm, compruebe la necesidad de guías adicionales para la cremallera.

200 °C

k	b1	l3	h3	b2	h4	l4	h2	l5	l2	h1	l1	B	H	m^*	L^*	F (kN)	Tipo 1	Tipo 2	
																	☒	☒	
19	3,5	45	88	13,5	18	32	79	18	29	66	78	45,5	89	2	602,5	8	461000/1/2-600	461000/2/2-600	
																797		461000/1/2-800	461000/2/2-800
29	6	66	153	20,5	28	47,5	136	30	40	112	140	70	155	3	800	12	461000/1/3-800	461000/2/3-800	
																1196		461000/1/3-1200	461000/2/3-1200
39	6	66	188	20,5	38	50	171	30	40	146	185	80	190	4	803	22,5	461000/1/4-800	461000/2/4-800	
																1192,5		461000/1/4-1200	461000/2/4-1200
																1494		461000/1/4-1500	461000/2/4-1500
																1796		461000/1/4-1800	461000/2/4-1800

CONJUNTO DE CREMALHEIRA

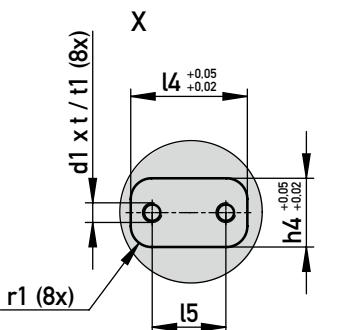
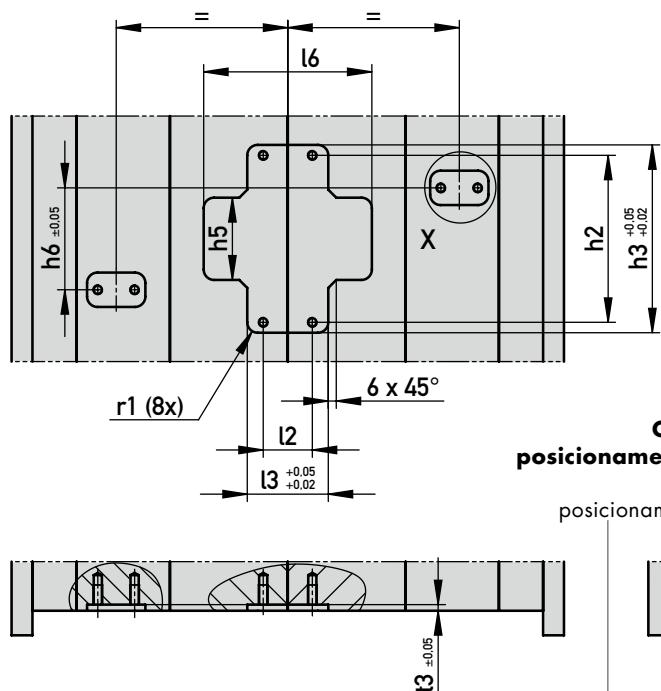
UNIDAD DE CREMALLERA



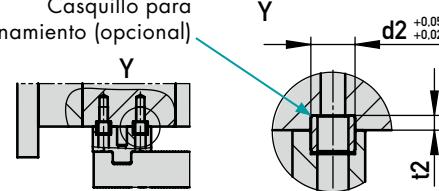
MONTAGEM
MONTAJE

ALOJAMIENTOS • ALOJAMIENTOS

Exemplo Tipo 1
Ejemplo Tipo 1



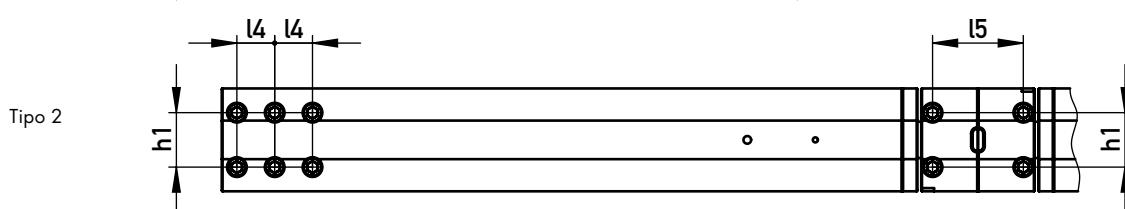
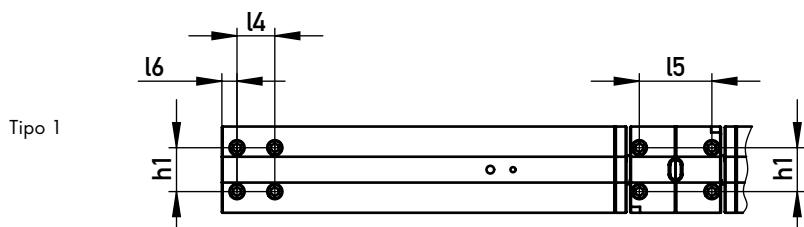
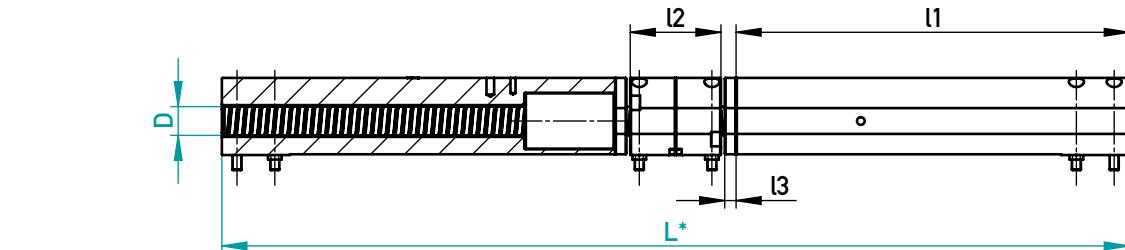
**Casquillo para
posicionamiento (opcional)**
Casquillo para
posicionamiento (opcional)



d1	t	t1	d2	t2	t3	r1	h6	l5	h4	l4	h5	l3	l2	h2	h3	l6	F (kN)	L*
M5	12	17	8	3,5	3	5,25	47	18	18	32	36	45	29	79	88	77	8	602,5
																		797
M8	14	20	12	4,5	5	8,5	83	30	28	47,5	67	66	40	136	153	137	12	800
																		1196
M10	18	25	14	4,5	5	8,5	107	30	38	50	82	66	40	171	188	172	22,5	803
																		1192,5
																		1494
																		1796

CONJUNTO HELICOIDAL

UNIDAD PIÑON



L^* = O comprimento pode ser cortado
La longitud se puede cortar

INFORMAÇÃO BÁSICA

- Design compacto
- Geometria especial do fuso permite alta transferência de carga
- Pouco espaço necessário no molde permite o uso de robôs e/ ou uma unidade de injeção adicional
- Montagem rápida e fácil da unidade pré-montada
- Adequado para moldes de alta velocidade
- Adaptação flexível ao comprimento desejado

INFORMACIÓN BÁSICA

- Diseño compacto
- La geometría especial del husillo permite una alta transferencia de carga
- El poco espacio requerido en el molde permite el uso de robots y/o una unidad de inyección adicional
- Montaje rápido y sencillo de la unidad premontada
- Adecuado para moldes de alta velocidad
- Adaptación flexible posible (longitud deseada)

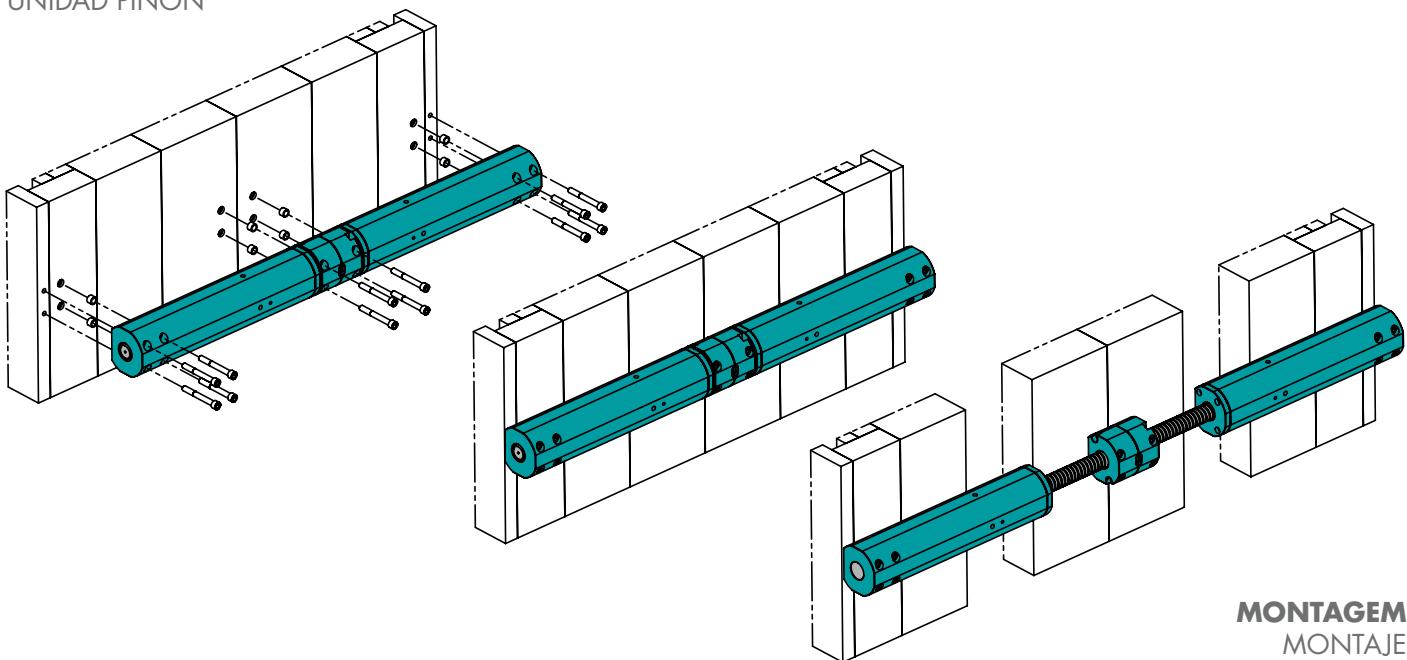
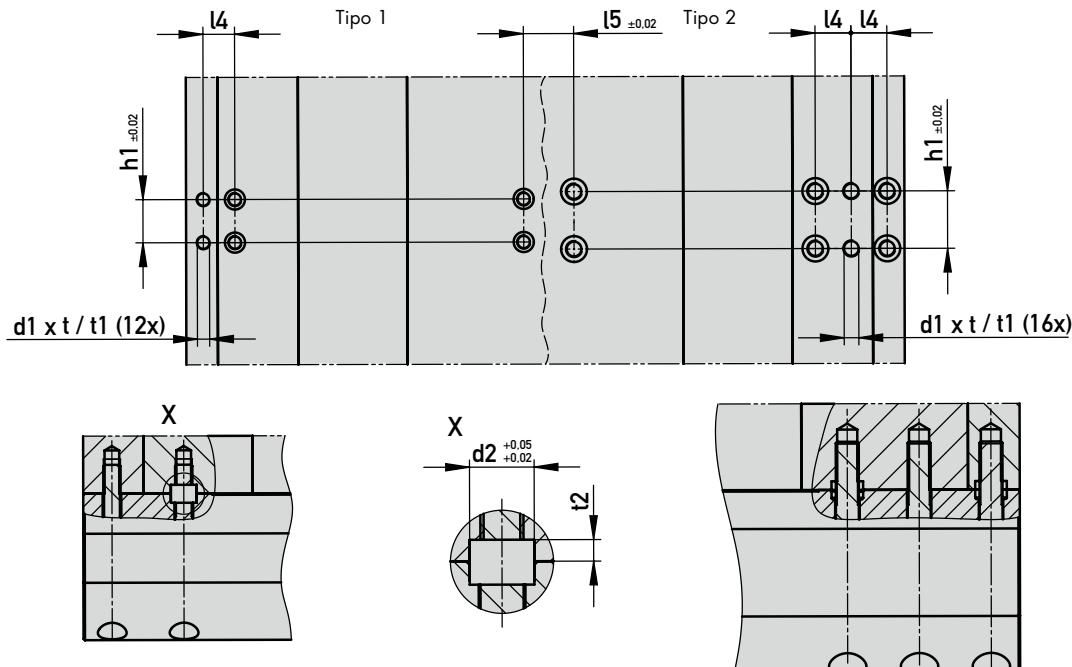


Duas ou quatro unidades devem sempre ser montadas no molde.
Si deben instalar dos o cuatro unidades en el molde.

200 °C

Tipo	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h_1	H	B	l_1	$l^* \text{ max.}$	F (kN)	D	l^*	$\epsilon/1$
1	69	8	25	49,5	10	32,5	55	53	356	1422	20	20	800	•
									456	1822			1000	•
94	12	40	74	15	44	87	80	436	1757	50	28	1000	•	
120	15	50	96	20	58	114	102	520	2101	100	38	1200	•	
									670	2701			1500	•
									920	3701			2000	•
2	150	20	50	120	20	72	136	127,5	900	3613	250	48	2000	•
									1150	4613			2500	•

462000/D-L

CONJUNTO HELICOIDAL
 UNIDAD PIÑON

ALOJAMIENTOS • ALOJAMIENTOS


.Tipo	d_1	t	t_1	d_2	t_2	h_1	l_4	l_5	D	L^*
1	M6	13	16	10	4,5	32,5	25	49,5	20	800
										1000
	M10	18	25	14	5,5	44	40	74	28	1000
	M12	22	30	18	6,5	58	50	96	38	1200
										1500
										2000
2	M16	28	36	22	6,5	72	50	120	48	2000
										2500

KNARR VERTRIEBS GMBH

Gunterstraße 31
95233 Helmbrechts

Germany
Phone +49 9252 9993-500
Fax +49 9252 9993-33
E-Mail sales@knarr.com

Rua da Sismaria, Lote 21, nº 253B
Parque Industrial Cova das Faias

Marrazes, 2415-809 Leiria

Portugal
+351 244 205 150
sales.pt@knarr.com

A KNARR não se responsabiliza por erros de impressão ou tradução.

Preços e produtos estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

No nos hacemos responsables de los errores de imprenta o traducción.

Los precios y productos están sujetos al cambio sin previo aviso.

Para mais informações consulte os nossos termos e condições gerais em www.knarr.com

Para más información consulte nuestros términos y condiciones generales en www.knarr.com

PT/ES – 01/2022