# RIVESTIMENTI

## per la costruzione di stampi

| CARATTERISTICHE | WC/C | DLC | CR2N |
|---|---|---|---|
| Microdurezza HV 0,05 | ~ 1500 | ~ 3000 | ~ 2400 |
| Spessore del rivestimento (ca. µm) | ~ 2,50 | ~ 1,50 | ~ 3,00 |
| Coefficiente di frizione su acciaio – a secco | 0,15 – 0,20 | 0,10 – 0,15 | 0,40 – 0,50 |
| Temperatura massima di utilizzo (°C) | 350 | 350 | 700 |
| Resistenza all' abrasione | + | +++ | +++ |
| Adesione – grippaggio | +++ | +++ | + |
| Corrosione | + | +++ | +++ |
| Estrazione | + | + | +++ |
| Colore | grigio scuro | grigio scuro | grigio chiaro |

+ = adatto solo in determinate condizioni/+++ = più adatto

**KNARR VERTRIEBS GMBH**
Gunterstraße 31
95233 Helmbrechts
Germany

Phone +49 9252 9993-500
Fax +49 9252 9993-33
E-Mail sales@knarr.com

Non siamo responsabili per eventuali errori di traduzione o stampa.
Potete prendere visione delle nostre condizioni generali di vendita su – www.knarr.com
IT – 04/2025