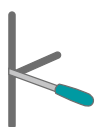


MAȘINĂ DE TĂIERE , ȘI RECTIFICARE , REZALNI IN BRUSILNI STROJ 900130

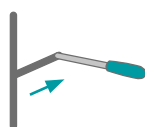
PENTRU TĂIAT ȘI RECTIFICAT ARUNCĂTORI CILINDRICI, LAMELARI, TUBULARI ȘI MULTE ALTELE ZA KONČNO OBDELAVO RAVNIH, PLOŠČATIH IN CEVNIH IZMETAČEV TER ŠE MARSIČESA DRUGEGA



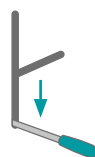
FUNȚIONARE DE BAZĂ · OSNOVNO UPRAVLJANJE



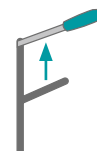
Prindere (închis)
Pritrditev (zaprta)



Prindere (deschis)
Pritrditev (odprta)



Tăiere
Skrajšanje



Șlefuire (degajare)
Brušenje (obdelava)

Într-o singură etapă, piesa de prelucrat este mai întâi tăiată și apoi rectificată la lungimea dorită. Manipularea este simplă și rapidă. Câțiva pași simpli permit instalarea piesele de prelucrat.

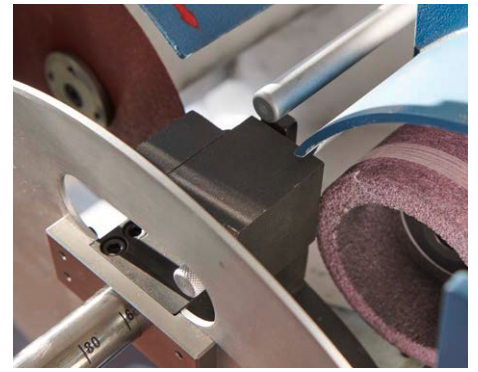
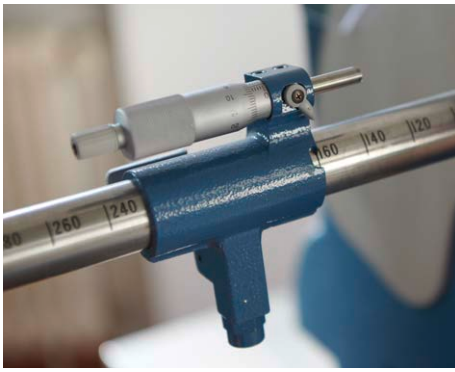
Pentru toate operațiunile de tăiere și rectificare, un ax central cu două capete lubrificate este utilizat pentru transmisie, ceea ce are ca rezultat o rezistență ridicată la uzură și o durată lungă de viață. Tensionarea curelei este reglată și controlată automat (indiferent de diametrul piesei de prelucrat).

Mașina de tăiat și rectificat respectă toate directivele europene privind construcția de mașini.

V nem koraku se obdelovanec najprej odreže, nato pa zbrusi na želeno dolžino. Upravljanje je preprosto in hitro. Za izdelavo kosov, primernih za montažo, je potrebnih le nekaj preprostih korakov.

Pri vseh postopkih rezanja in brušenja se za prenos uporablja osrednja gred z dvema mazalnima priključkoma. To zagotavlja veliko odpornost proti obrabi in dolgo življenjsko dobo. Napetost pogonskega jermena se prilagaja in uravnava samodejno (ne glede na premer obdelovanca).

Stroj za rezanje in brušenje se sklada s skupno evropsko direktivo o strojih.



Se utilizează o riglă de măsurare a tijei pentru fixarea lungimii grosiere (în unități de 20 mm). Pentru ajustarea fină se utilizează un micrometru, care are punctul de zero la dimensiunea reglajului grosier. Za grobo nastavitve dolžine (v enotah po 20 mm) se uporablja pomično merilo. Za natančno prilaganje se uporablja mikrometer, katerega ponastavitvena točka je pri velikosti grobe nastavitve.

Tensionarea curelei este reglată și controlată automat (indiferent de diametrul piesei de prelucrat). Napetost traku se uravnava in je nadzorovana samodejno (ne glede na premer obdelovanca).

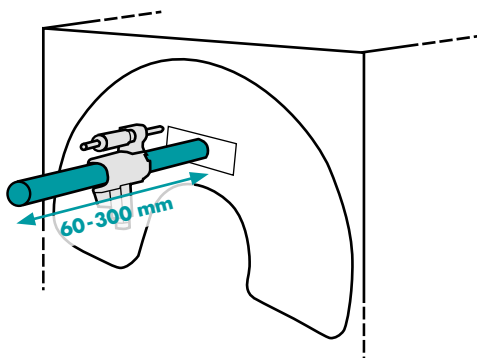
În timpul funcționării, discurile se pot micro-regla și îndepărta fără a se schimba dimensiunile. Med obdelovanjem se lahko koloti natančno uravnava in odstrani brez spremembe velikosti.

BARĂ DE MĂSURARE · MERILNA LETEV

STANDARD/STANDARD

☒ 900130/000-300

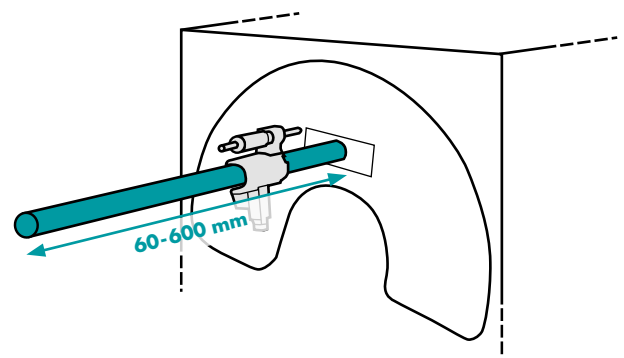
- ▶ Pentru lungimea piesei de lucru 60–300 mm
- ▶ Ø piesei de lucru Ø 1–28 mm, cilindrică
- ▶ Perpendicularitate ± 0,01 mm
- ▶ Za dolžina obdelovanca 60-300 mm
- ▶ Ø obdelovanca 1–28 mm, valjast
- ▶ Pravokotnost ± 0,01 mm



OPȚIONAL/OPCIJA

☒ 900130/000-600

- ▶ Pentru lungimea piesei de lucru 60–600 mm
- ▶ Ø piesei de lucru Ø 1–28 mm, cilindrică
- ▶ Perpendicularitate ± 0,01 mm
- ▶ Za dolžina obdelovanca 60-600 mm
- ▶ Ø obdelovanca 1–28 mm, valjast
- ▶ Pravokotnost ± 0,01 mm



DETALII TEHNICE

TEHNIČNE PODROBNOSTI

Lungime / Dolžina	430 mm
Lățime / Širina	360 mm
Înălțime / Vișina	500 mm
Greutate / Masa	95 kg

Conectare electrică / Električna moč	400 V
Disc de tăiere Ø / Ø rezalnega koluta	180x1x31,8 mm
Piatră oală Ø / Ø koluta brusne skodelice	WA46Kx100x50x20 mm
Toleranță lungime / Toleranca dolžine	± 0,01 mm

DISC PENTRU MAȘINA DE TĂIERE

REZALNI KOLUT ZA REZALNI STROJ

☒ 900130T/403



PIATRĂ OALĂ PENTRU MAȘINA DE TĂIERE

BRUSNI KOLUT ZA REZALNI STROJ

☒ 900130S/305



MANDRINA

VPENJALO

☒ 900130/200

pentru/za Ø 0,8–11 mm

lungime aprox./dolžina pribl. 13 mm

- Calitatea și precizia tăierii depind de avansul de înaintare în timpul tăierii și rectificării.
- Kakovost rezanja je odvisna od podajanja pri rezanju in brušenju.



KNARR VERTRIEBS GMBH

Gunterstraße 31
95233 Helmbrechts
Germany

Phone +49 9252 9993-500

Fax +49 9252 9993-33

E-Mail sales@knarr.com

Erorile de imprimare, modificările de preț și de produs sunt rezervate.
Pridržujemo si pravico do tiskarskih napak, sprememb cen in sprememb izdelkov.
Puteți găsi termenii și condițiile generale pe website-ul nostru – www.knarr.com
Naše splošne pogoje lahko najdete na naši spletni strani – www.knarr.com
RO/SI – 05/2025