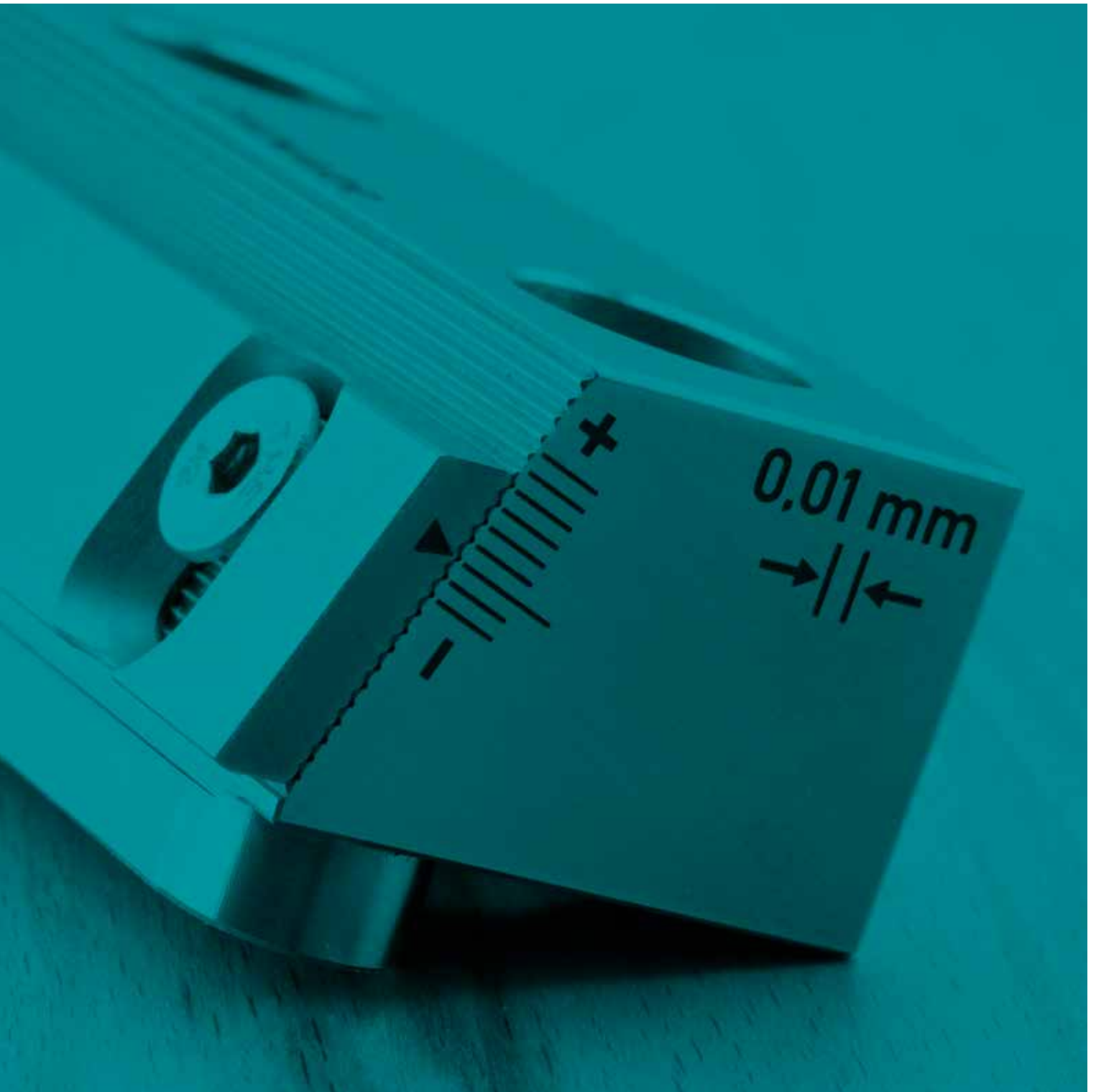
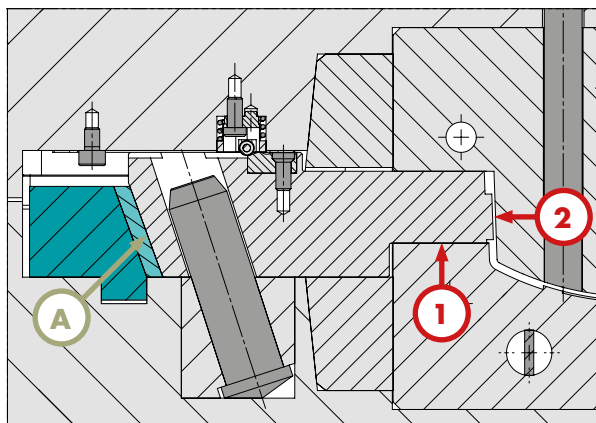


BLOCO DE ENCOSTO COM CHAPA DE AJUSTE CUÑA DE CIERRE CON PLACA SUFRIDERA



RELAÇÕES DE PRESSÃO ALINHADAS COM PRECISÃO COMO FATOR DECISIVO

RELACIONES DE PRESIÓN ALINEADAS CON PRECISIÓN COMO FACTOR DECISIVO

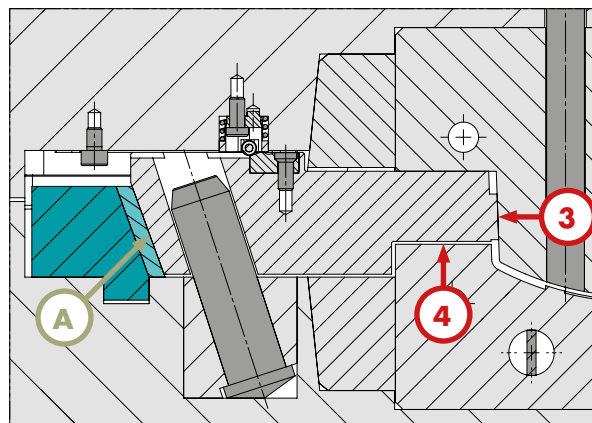


PRESSÃO INSUFICIENTE PRESIÓN INSUFICIENTE

Superfícies de pressão **A**
Superficies de presión

O molde está fechado, **1**
a linha de junta está em contacto
El molde está cerrada,
la línea de cierre está en contacto

O elemento móvel não se move suficientemente para a frente – folga na linha de junta frontal
La corredera no avanza lo suficiente: hay un hueco en la línea de cierre delantera de la corredera

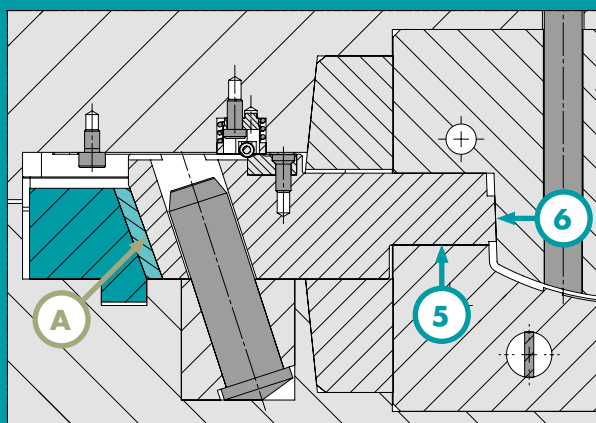


PRESSÃO EXCESSIVA PRESIÓN EXCESIVA

Superfícies de pressão **A**
Superficies de presión

3 O molde não está fechado,
o elemento móvel está na posição final
El molde no está cerrado,
la corredera está en la posición final

4 A linha de junta não está em contacto
– folga entre a o elemento móvel e a cavidade
La línea de cierre no está en contacto:
hay un hueco entre la corredera y la cavidad



A PRESSÃO É ÓTIMA LA PRESIÓN ES ÓPTIMA

A Superfícies de pressão / Superficies de presión

5 Bloco de encosto e chapa de ajuste corretamente alinhados – Sem folga na linha de junta frontal
Cuña de cierre y placa de sufridera correctamente alineadas: sin hueco en la línea de cierre

6 Sem folga na linha de junta frontal do elemento móvel
Sin hueco en la línea de cierre delantera de la corredera

ABORDAGEM CONSERVADORA ENFOQUE CONSERVADOR

A NOSSA SOLUÇÃO – VARIO NUESTRA SOLUCIÓN – VARIO



Descubra o nosso conceito
VARIO em ação!



Descubra nuestro concepto
VARIO en acción!

PROCESSO HABITUAL TORNADO FLEXÍVEL

PROCESO ESTÁNDAR CONVERTIDO EN FLEXIBLE



AFINAÇÃO PRECISA SEM DESVIOS: ECONOMIA DE TEMPO NA SUA PRODUÇÃO

O tempo é um fator fundamental para a eficiência e a competitividade. A solução de bloco de encosto VARIO permite um ajuste preciso diretamente na máquina de injeção, sem a necessidade de desmontagem do molde. Os ajustes podem ser feitos com o mínimo de esforço, reduzindo significativamente o tempo de paragem.

AJUSTE PRECISO SIN DESVÍOS: AHORRO DE TIEMPO EN SU PRODUCCIÓN

El tiempo es un factor clave para la eficiencia y la competitividad. La solución de cuña de cierre VARIO permite un ajuste preciso directamente en la máquina de moldeo por inyección, sin necesidad de desmontar el molde. Los ajustes se pueden realizar con un mínimo esfuerzo, lo que reduce significativamente el tiempo de inactividad.

BLOCO DE ENCOSTO COM CHAPA DE AJUSTE – VARIO

CUÑA DE CIERRE CON PLACA SUFRIDERA – VARIO

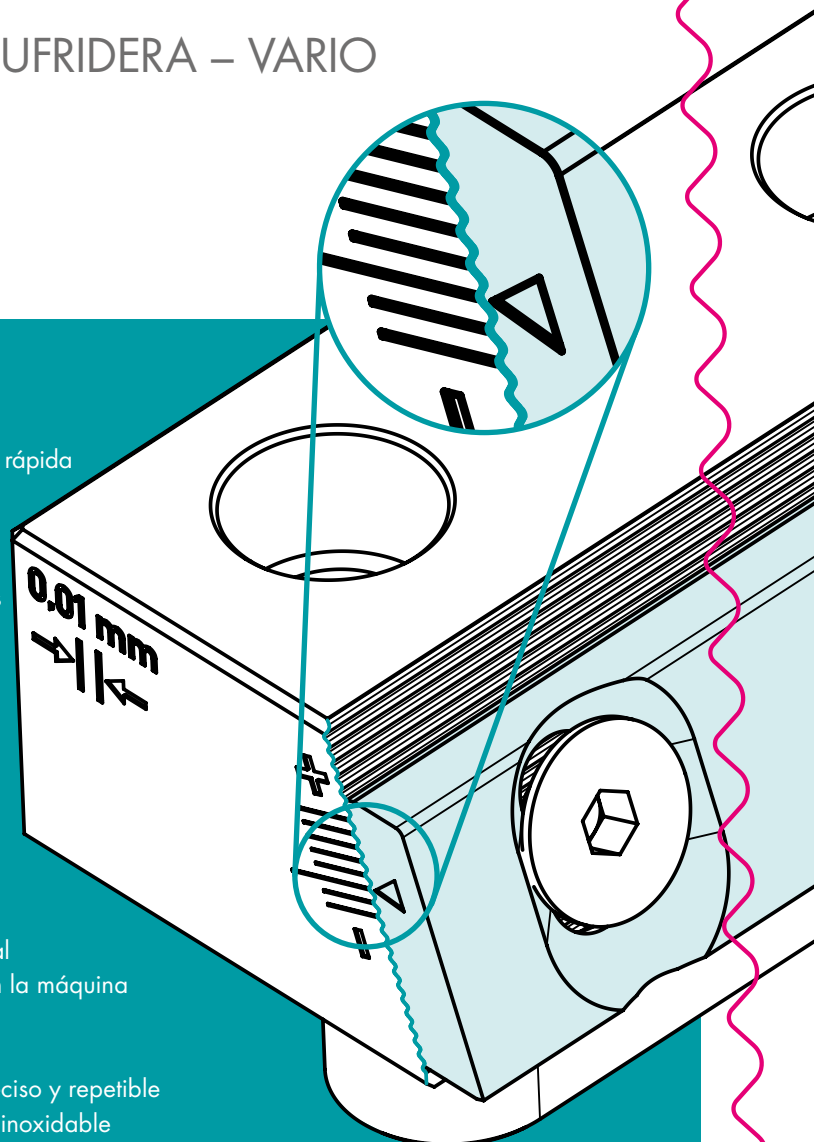
262024 / 262025

EM RESUMO

- ▶ Economia de tempo e custos graças à opção de afinação rápida
- ▶ Não é necessário desmontar a chapa de ajuste, graças ao reposicionamento da chapa diretamente na máquina de injeção ou na bancada de trabalho
- ▶ Não há necessidade de retificar ou usar fitas calibradas
- ▶ O sistema de travamento e a escala permitem uma afinação precisa e replicável
- ▶ Todos os componentes estão disponíveis na versão em aço inoxidável

DE UN VISTAZO

- ▶ Ahorro de tiempo y costes gracias a la opción de ajuste
- ▶ No es necesario desmontar la placa sufridera gracias al reposicionamiento de la placa sufridera directamente en la máquina de inyección o en el banco de trabajo
- ▶ No es necesario rectificar ni utilizar cintas calibradas
- ▶ El sistema de bloqueo y la escala permiten un ajuste preciso y repetible
- ▶ Todos los componentes disponibles en versión de acero inoxidable

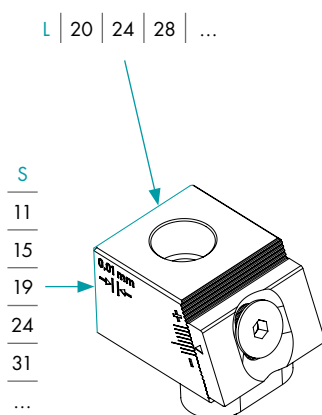


PRODUTO PRODUCTO	NÚMERO DO ARTIGO NÚMERO DE ARTÍCULO	MATERIAL MATERIAL
Bloco de encosto com chapa de ajuste – Vario / Cuña de cierre con placa sufridera – Vario	262024	1.2085 & 1.2842
Bloco de encosto com chapa de ajuste – Vario, inoxidável / Cuña de cierre con placa sufridera – Vario, inoxidable	262025	1.2085 & 1.4112

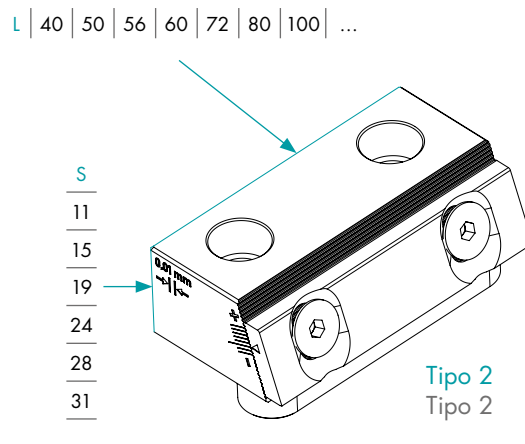


Mais informações e dados
CAD em shop.knarr.com

Más información y datos
CAD en shop.knarr.com



Tipo 1
Tipo 1

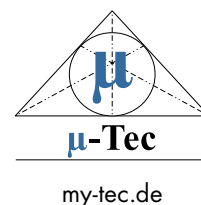


Tipo 2
Tipo 2

SOLUÇÕES ESPECIAIS PERSONALIZADAS

SOLUCIONES ESPECIALES PERSONALIZADAS

Em cooperação com
En colaboración con



BLOCO DE ENCOSTO COM CHAPA CONTINUAMENTE AJUSTÁVEL

- ▶ Versão com função de afinação contínua
- ▶ Gravação e escala de afinação personalizáveis

CUÑA DE CIERRE CON PLACA SUFRIDERA AJUSTABLE DE FORMA CONTINUA

- ▶ Versión con función de ajuste continuo
- ▶ Grabado y escala de ajuste personalizables

CHAPA DE AJUSTE COM MECANISMO DE AFINAÇÃO

- ▶ Este conceito de bloco de encosto com chapa de ajuste é possível integrar em blocos de encosto tradicionais ou em placas de molde

PLACA SUFRIDERA CON MECANISMO DE AJUSTE

- ▶ Este concepto de cuña de cierre con placa sufridera se puede integrar en cuñas de cierre tradicionales o placas de molde



Consulta
Consulta



Oferta
Oferta



Encomenda
Pedido



Fabrico
Fabricación



Entrega
Entrega



BLOCO DE ENCOSTO COM CHAPA DE AJUSTE

CUÑA DE CIERRE CON PLACA SUFRIDERA

263024 / 263025

VERSÃO CLÁSSICA PARA
APLICAÇÕES COMPROVADAS

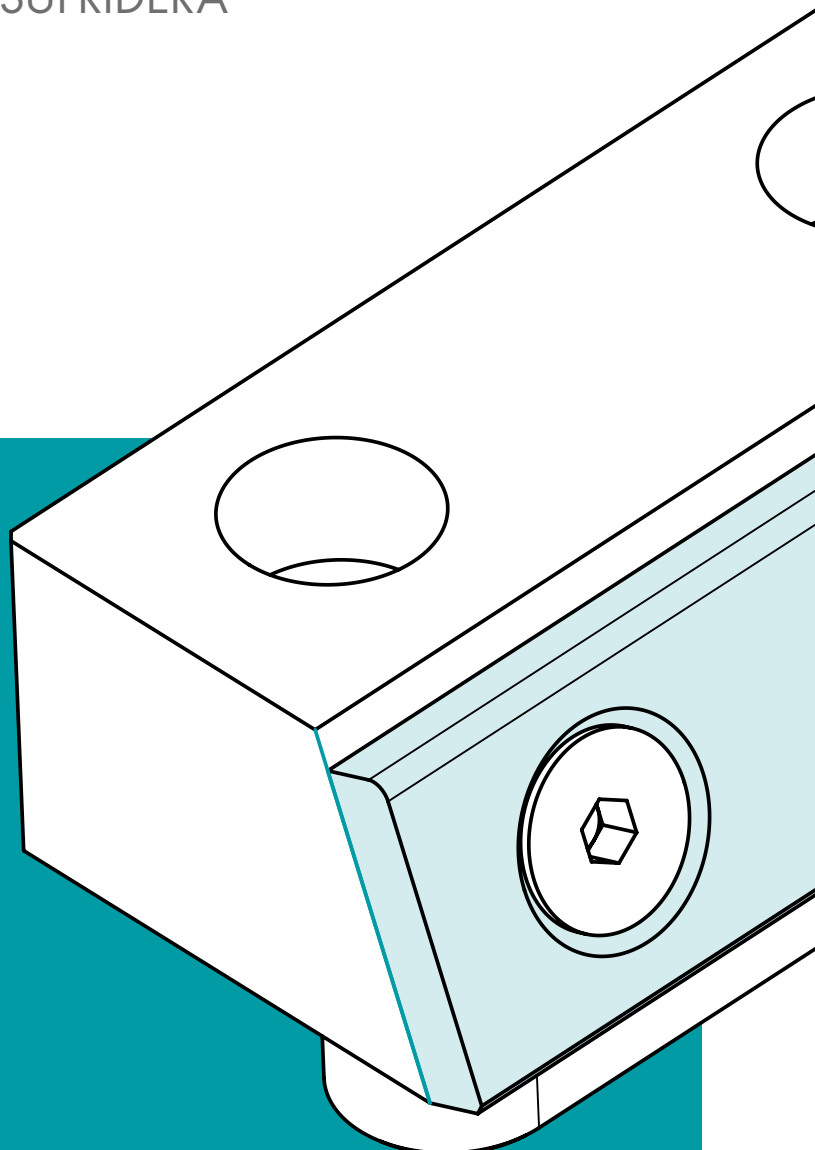
VERSIÓN CLÁSICA PARA
APLICACIONES PROBADAS

EM RESUMO

- ▶ Chapa de ajuste com margem para afinação
- ▶ Pode ser montada a partir da linha de junta
- ▶ Parafusos cabeça cônica incluídos

DE UN VISTAZO

- ▶ Placa sufridera con margen de ajuste
- ▶ Se puede montar desde la línea de cierre
- ▶ Tornillos avellanados incluidos



PRODUTO PRODUCTO	NÚMERO DO ARTIGO NÚMERO DE ARTÍCULO	MATERIAL MATERIAL
Bloco de encosto com chapa de ajuste / Cuña de cierre con placa sufridera	263024	1.2085 & 1.2842
Bloco de encosto com chapa de ajuste – inoxidável / Cuña de cierre con placa sufridera – inoxidable	263025	1.2085 & 1.4112
Chapa de ajuste para bloco de encosto / Placa sufridera para cuña de cierre	263030	1.2842
Chapa de ajuste para bloco de encosto – inoxidável / Placa sufridera para cuña de cierre – inoxidable	263039	1.4112



Mais informações e dados
CAD em shop.knarr.com

Más información y datos
CAD en shop.knarr.com

L | 20 | 24 | 28 | ...

S

11

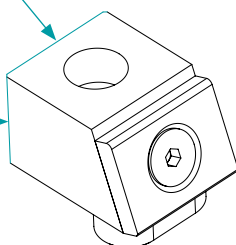
15

19

24

31

...



Tipo 1
Tipo 1

L | 40 | 50 | 56 | 60 | 72 | 80 | 100 | ...

S

11

15

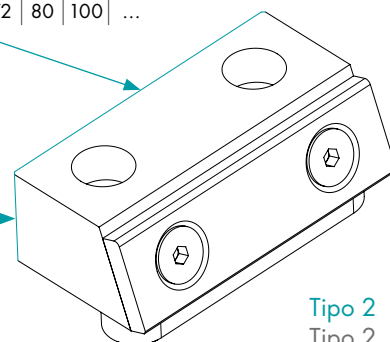
19

24

28

31

...



Tipo 2
Tipo 2



BARRAS DE DESLIZE PARA TODAS AS APLICAÇÕES

REGLETAS GUÍA PARA TODAS LAS APLICACIONES

