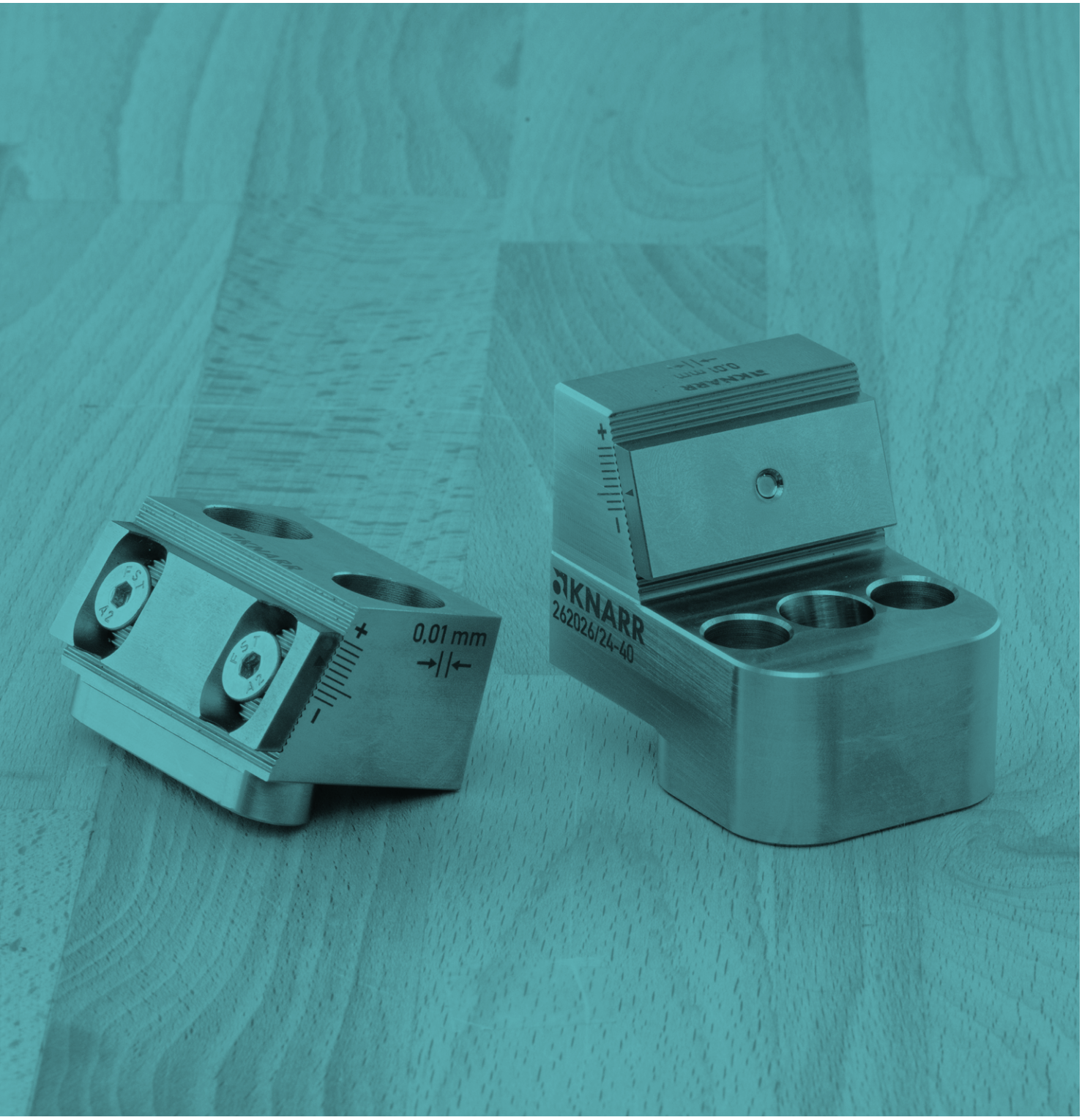
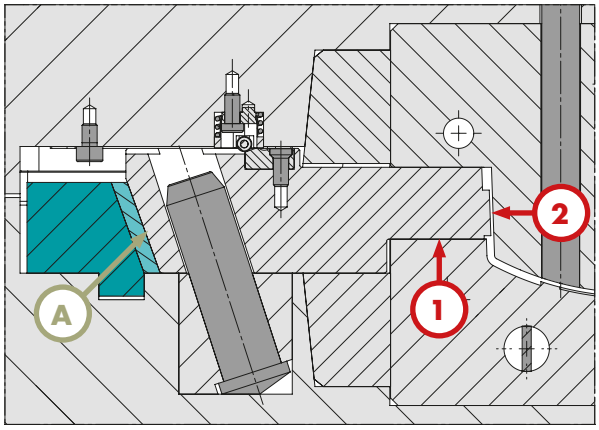
KNARR

ZÁRÓÉKEK
FINOMHANGOLÁS KERÜLŐK NÉLKÜL



PRECÍZEN BEÁLLÍTOTT NYOMÁSARÁNYOK, MINT DÖNTŐ TÉNYEZŐ

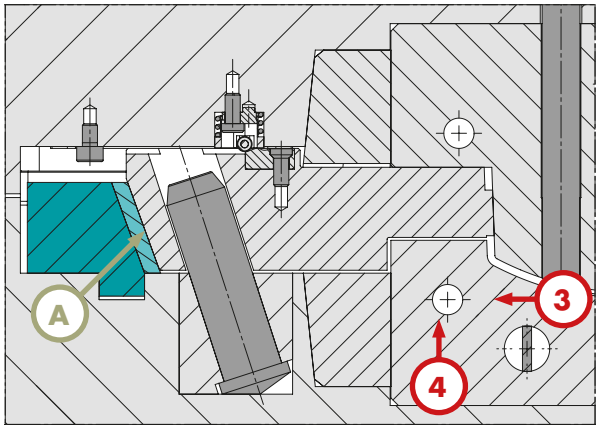


TÚL ALACSONY NYOMÁS

Nyomófelületek (A)

Szerszám zárva, a fő zárófelületen felfelkszik (1)

A csúszka nem mozog kellően előre - Rest hagy az elülső zárófelületen (2)

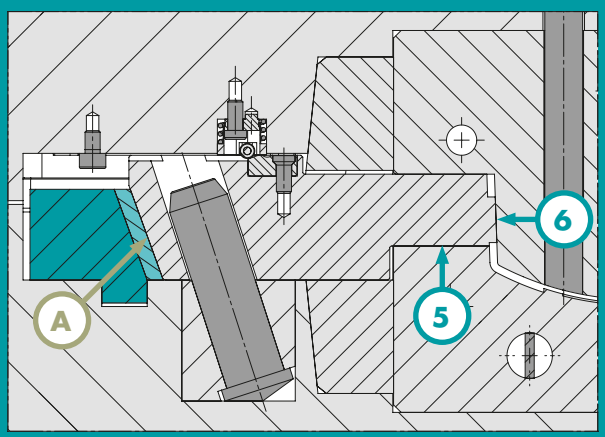


TÚL NAGY NYOMÁS

(A) Nyomófelületek

(3) Szerszám nincs zárva, a csúszka végállásban

(4) A fő homlokfelületek nem érintkeznek – Rés a csúszka zárófelülete és a betét között



OPTIMÁLIS NYOMÁS

(A) Nyomófelületek

(5) Ha a záróék és a nyomólap megfelelően illeszkedik – Nincs rés a fő osztósíkban

(6) A csúszka zárófelülete a betét zárófelületén zár

KONZERVATÍV MEGKÖZELÍTÉS

A nyomás nem optimális

A nyomólap leszerelése

A nyomólap csiszolása / Alátétfólia használata vagy felhegesztés

A módosított nyomólap felszerelése

A nyomás ellenőrzése és szükség esetén az előző lépések megismétlése

Alátétfólia használata esetén a megmunkált nyomólap szükség szerinti újbóli kiszerelése

Új, megfelelő méretű nyomólap felszerelése

Gyártás

A MI MEGOLDÁSUNK – VARIO

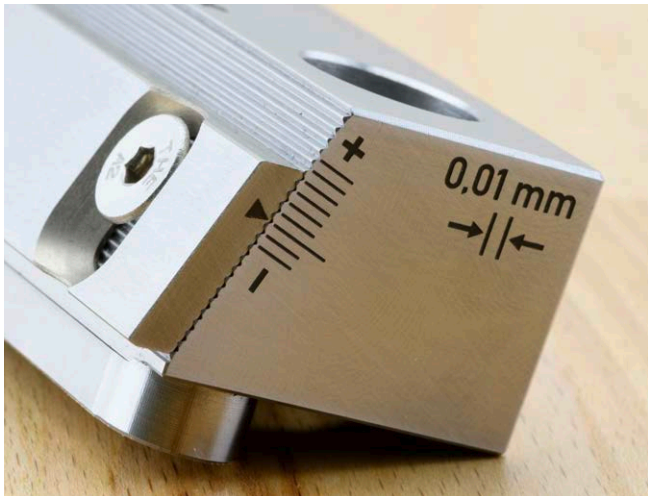
A nyomás nem optimális

Nyomólap beállítása a reteszelő funkcióval

A nyomás ellenőrzése és szükség esetén az előző lépések megismétlése

Gyártás

Fedezze fel a VARIO koncepciónkat működés közben!



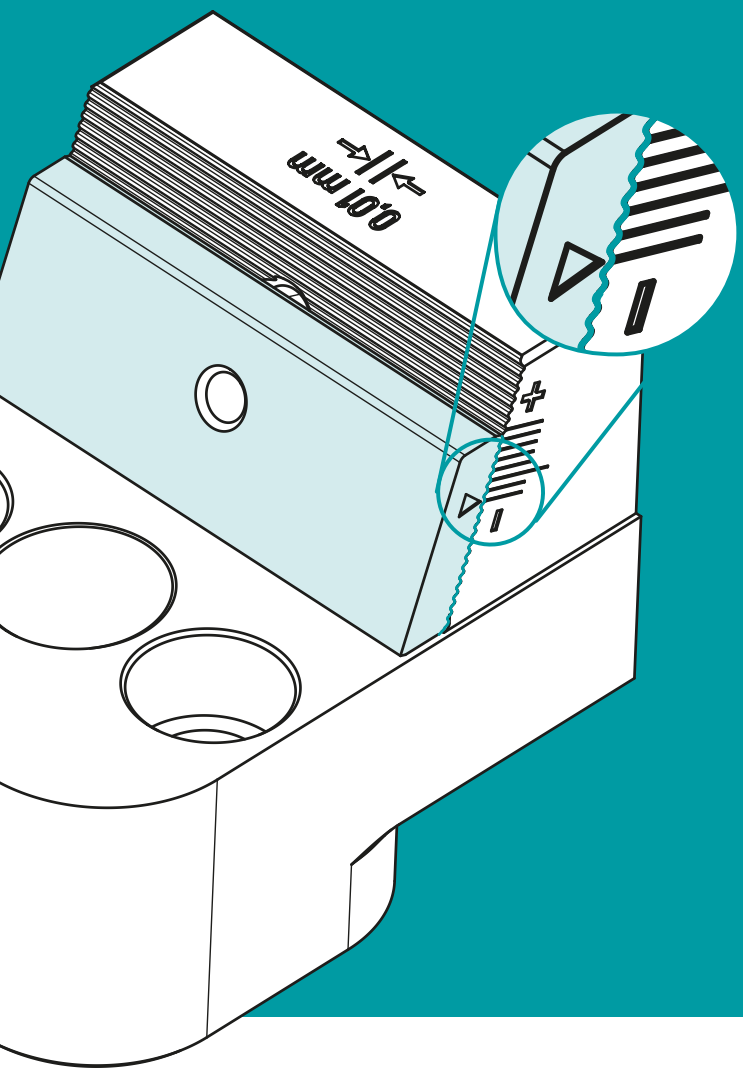
FINOMHANGOLÁS KERÜLŐK NÉLKÜL: IDŐMEGTAKARÍTÁS A GYÁRTÁS SORÁN

Az idő kulcsfontosságú tényező a hatékonyság és a versenyképesség terén. A VARIO záróék-megoldás lehetővé teszi a precíz beállítást közvetlenül a fröccsöntő gépen – időigényes leszerelés nélkül.

A beállítások minimális erőfeszítéssel elvégezhetők, ami jelentősen csökkenti az állásidőt.

A VARIO KONCEPCIÓNK

ZÁRÓÉK FERDE OSZLOP TARTÓVAL



Idő- és költségmegtakarítás a beállítási lehetőségnek köszönhetően

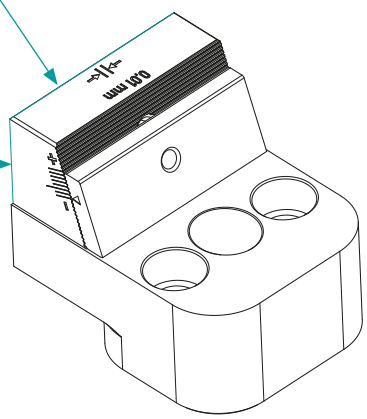
Nincs szükség csiszolásra vagy alátétfólia használatára / hegesztésre

Alkalmas tisztatérben történő és gyógyászati felhasználásokra

262026 1.2085 & 1.4112

b1 | 20 | 24 | 32 | 40 | ...

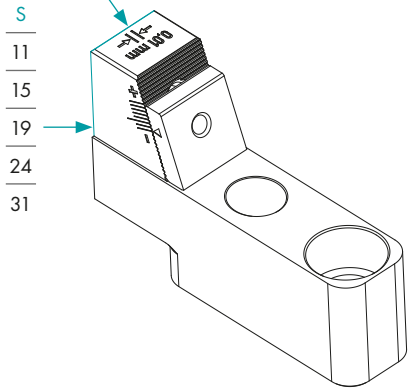
S
11
15
19
24
31



262027 1.2085 & 1.4112

b1 | 12 | 16 | 20 | ...

S
11
15
19
24
31



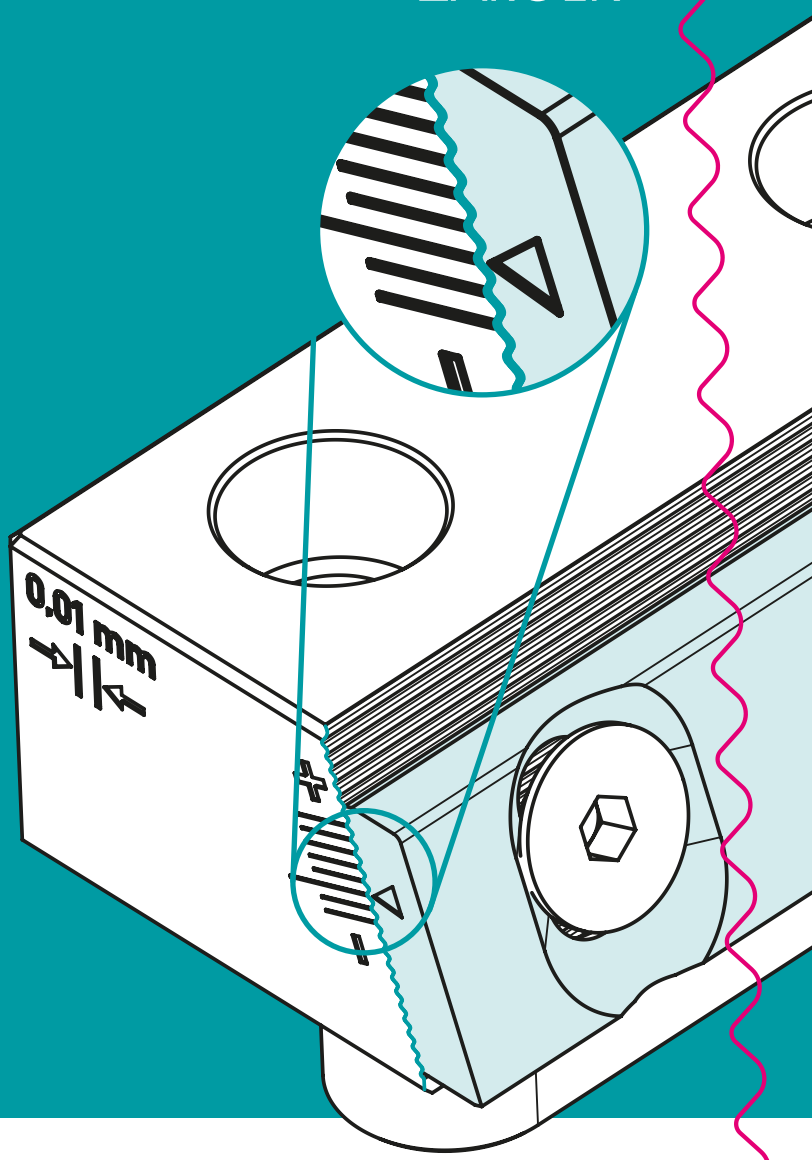
További információk és CAD-adatok
a shop.knarr.com oldalon

ZÁRÓÉK

Nincs szükség szétszerelésre, mivel a beállítás közvetlenül a fröccsöntő gépen vagy a munkapadon történik

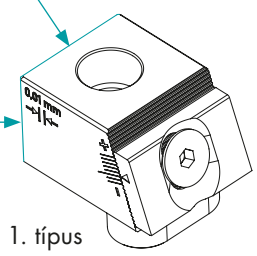
A reteszelő rendszer és a skála pontos és reprodukálható beállítást tesz lehetővé

Az alkatrészek rozsdamentes acél kivitelben is elérhetők



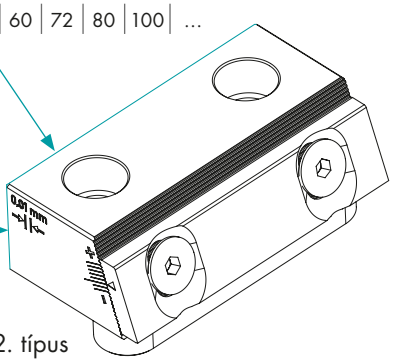
262024 1.2085 & 1.2842 • 262025 1.2085 & 1.4112

L	20	24	28	...
S				
11				
15				
19				
24				
31				
...				



1. típus

L	40	50	56	60	72	80	100	...
S								
11								
15								
19								
24								
28								
31								
...								



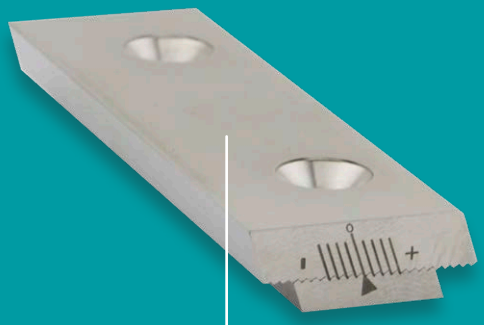
2. típus

TESTRESZABOTT EGYEDI MEGOLDÁSOK

A mytech.de együttműködésével

µ-Tec

my-tec.de



NYOMÓLAP BEÁLLÍTÓ MECHANIZMUSSAL

- A beállítóegység lehetővé teszi a beállítási funkció hagyományos záróékekhez, vagy formalapokhoz történő hozzáadását

CSÚSZKA FOKOZATMENTESEN ÁLLÍTHATÓ NYOMÓLAPPAL

- Fokozatmentesen állítható kivitel
- Egyéni gravírozás és beállítási tartomány



Érdeklődés

Ajánlat

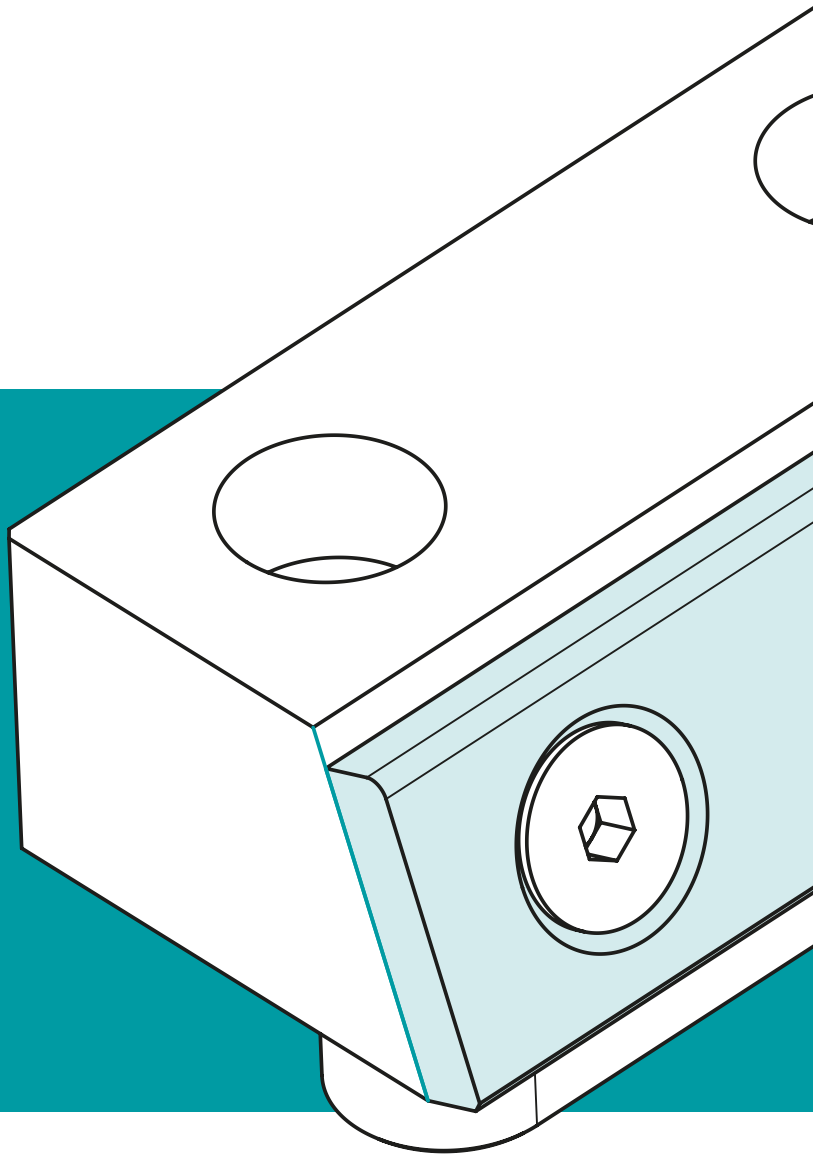
Megrendelés

Gyártás

Szállítás

ZÁRÓÉK
KLASSZIKUS VÁLTOZAT

További információk és CAD-adatok
a shop.knarr.com oldalon



ÁTTEKINTÉS

- Állítható nyomólap
- A osztósík felől szerelhető
- A csomag tartalmazza a süllyesztett fejű csavarokat

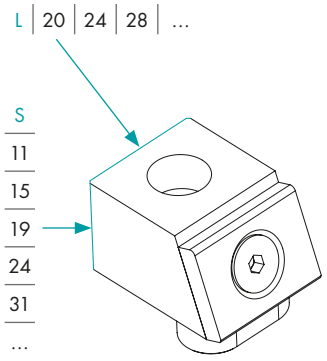
PÓTALKATRÉSZEK

263030 • Nyomólap a záróékhez
1.2842

263039 • Nyomólap a záróékhez, rozsdamentes acél
1.4112

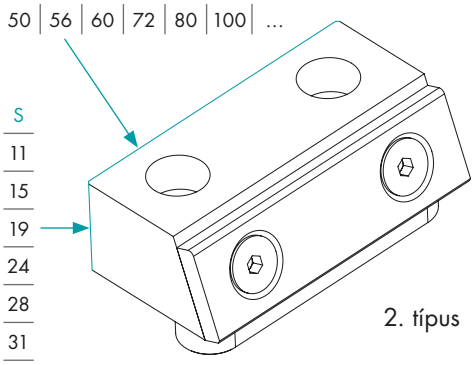
263024 1.2085 & 1.2842 • 263025 1.2085 & 1.4112

L	20	24	28	...
S				
11				
15				
19				
24				
31				
...				



1. típus

L	40	50	56	60	72	80	100	...
S								
11								
15								
19								
24								
28								
31								
...								



2. típus

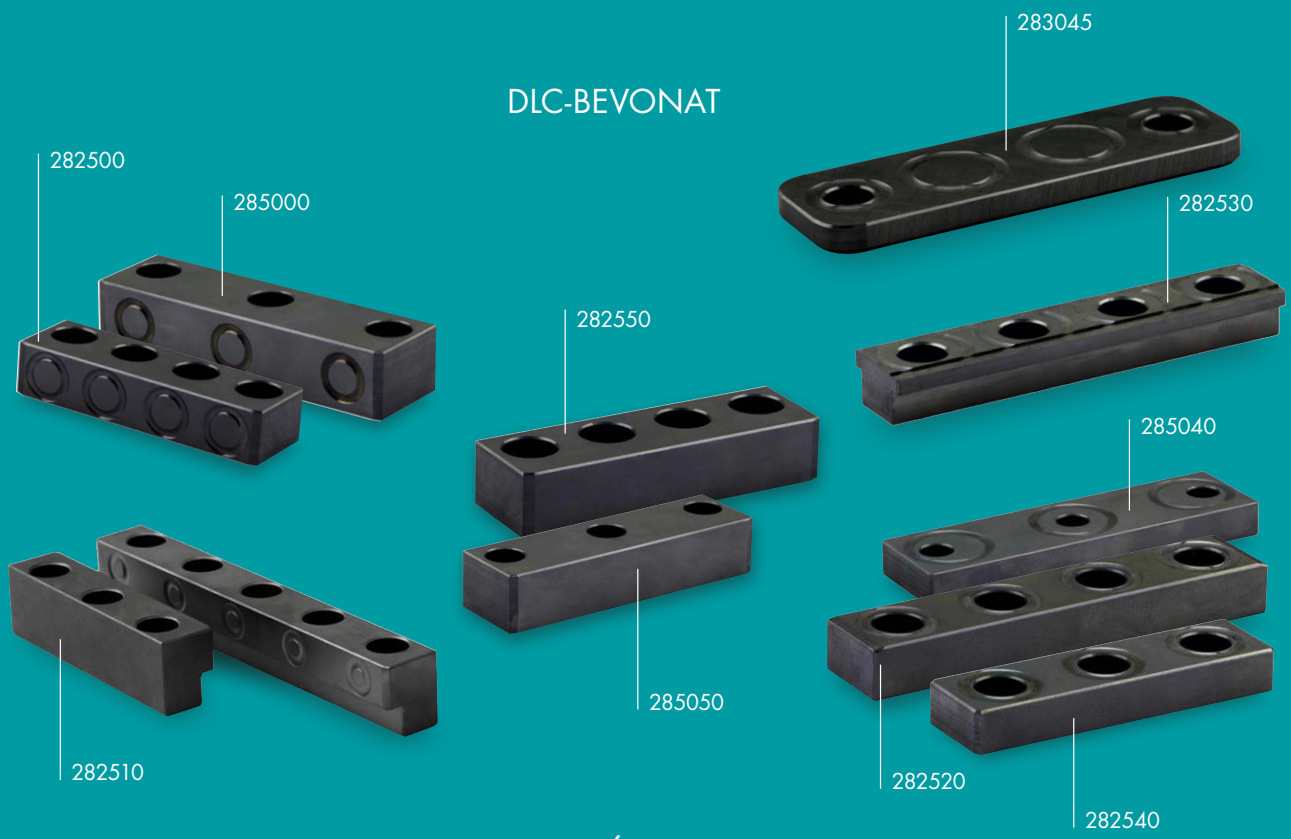
KNARR VERTRIEBS GMBH
Gunterstraße 31
95233 Helmbrechts
Germany

Tel. +49 9252 9993-500
E-Mail sales@knarr.com

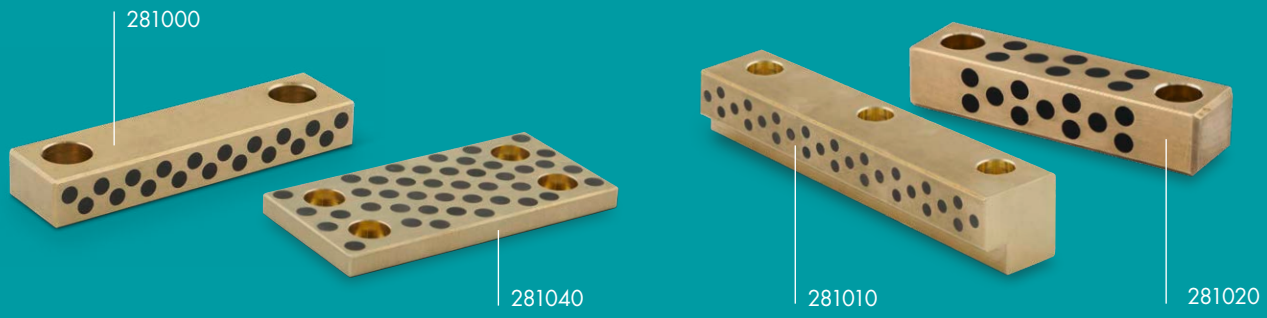
knarr group

CSÚSZKAVEZETŐK MINDEN ALKALMAZÁSHOZ

DLC-BEVONAT



BERAGADÁSMENTES



Az esetleges nyomtatási vagy fordítási hibákért nem vállalunk felelősséget. Fenntartjuk az árváltozások és termékmódosítás jogát. HU – 2026.11.
Általános üzleti feltételeinket megtalálja honlapunkon: www.knarr.com